

№ ЕАЭС RU C-IT.МЮ62.В.00314/19

Серия RU № 0159108

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 119530, город Москва, улица Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Доступные решения».

Основной государственный регистрационный номер: 1157847164969.

Место нахождения: 198095, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Оборонная, дом 3, офис 46

Адрес места осуществления деятельности: 198095, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, Химический переулок, дом 1, литера БВ, офис 211

Телефон: 88126287410, адрес электронной почты: info@avasol.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Westcar S.r.l.

Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Monte Rosa, 14, 20149 Milano

Адрес места осуществления деятельности: ИТАЛИЯ, Via Venezia, 31, 21058 Solbiate Olona (VA)

ПРОДУКЦИЯ Взрывозащищенные гидравлические муфты типа Rotomes.

Маркировка взрывозащиты: согласно приложению - бланки №№ 0659259, 0659260.

Оборудование выпускается по Директиве 2014/34/ЕС для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8483 60 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта анализа состояния производства Westcar S.r.l. от 18.02.2019 года;
- протокола испытаний № 258ИЛПМВ от 27.03.2019 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05;
- технической документации: руководств по эксплуатации, чертежей, оценки рисков воспламенения.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы - 30 лет, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению - бланки №№ 0659259, 0659260.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.04.2019

ПО 09.04.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзивон Галина Александровна

(F.N.O.)

Ивочкин Анатолий Владимирович

 $(\Phi \cap \Omega)$

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.МЮ62.В.00314/19

Серия RU № 0659259

1. Назначение и область применения.

Область применения - взрывоопасные зоны класса 1 и 2 помещений и наружных установок по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, пылевые зоны класса 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011, подземные выработки шахт и рудников, а также их наземные строения, которые могут подвергнуться опасности взрыва в результате воздействий рудничного газа и/или горючей пыли согласно маркировкам взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регулирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Взрывозащищенные гидравлические муфты типа Rotomes, (далее – «гидромуфты») предназначены для соединения валов, а также для передачи крутящего момента с вала электродвигателя на вал рабочего органа.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Гидромуфта типа Rotomes – это механизм, передающий крутящий момент с помощью трансмиссионной рабочей жидкости. Гидромуфта применяется для плавного запуска приводимой машины, нивелирования ударных нагрузок и снижения пусковых токов установленного электродвигателя. Гидромуфты состоят из двух рабочих колес с фронтальными лопатками, образующими насосно-турбинный контур, который, в свою очередь, сопряжен с центробежным механизмом, позволяющим избежать проскальзывания при пуске. Внутри гидромуфты, в насосно-турбинном контуре находится трансмиссионная рабочая жидкость, инициирующая первую фазу работы гидромуфты. Второй фазой работы гидромуфты является замыкания колодок центробежного механизма с его барабаном. Центробежный механизм заполнен трансмиссионной рабочей жидкостью. При запуске приводного электродвигателя ведущее колесо постепенно увлекает за собой во вращение ведомое колесо за счет вязкости рабочей жидкости. Благодаря центробежной силе рабочая жидкость перемещает колодки к барабану. При сцеплении барабана с колодками ведущая и ведомая части гидромуфты полностью синхронизируются. Подшипники ведущей и ведомой частей смазываются трансмиссионной рабочей жидкостью методом разбрызгивания. Разбрызгиваемое масло создает вокруг подшипников масляный туман и надежно смазывает подшипники гидромуфты.

Во избежание перегрева масла внутри гидромуфты в её стенке установлена пробка с плавким элементом, который срабатывает при достижении критической температуры. В зависимости от требуемого температурного класса или максимальной температуры поверхности применяются пробки, предназначенные для разных температур.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Номинальные диаметры, мм	230...620
Максимальная мощность, кВт (при частоте 1700 об/мин)	1800
Частота вращения, об/мин	750...3000
Материал корпуса	алюминий
Материал рабочих колес	алюминий
Максимальная температура масла, °С, в зависимости от исполнения	+96
	+120
	+140
	+180
Температура окружающей среды, °С	-40...+60

Взрывозащищенные гидравлические муфты типа Rotomes изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией Westcar S.r.l.

Конструкция гидромуфт обеспечивает их взрывобезопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- применением материалов, исключающих возможность накопления и разряда статического электричества и подключением изделия к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзиков Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Квочкин Анатолий Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.МЮ62.В.00314/19

Серия RU № 0659260

- конструкция оборудования исключает соприкосновение неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- толщина непроводящего лакокрасочного слоя не превышает 0,2 мм;
- применением предохранителей для защиты от перегрева;
- муфты не содержат наружных частей с содержанием магния или титана более 7,5% для исполнений с уровнем взрывозащиты Gb и Db, и с содержанием алюминия, магния, титана и циркония более 15% для исполнения с уровнем взрывозащиты Mb. Корпус покрыт краской;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание муфт должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность взрывозащищенные гидравлические муфты типа Rotomec обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, выполнением конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Взрывозащищенные гидравлические муфты типа Rotomec соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на гидромуфты, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты



I Mb c



II Gb c ПВ/ПС ТЗ/Т4



III Db c Т200°С/Т135°С

- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации $-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Родзиков Галина Александровна
(Ф.И.О.)Ивочкин Анатолий Владимирович
(Ф.И.О.)