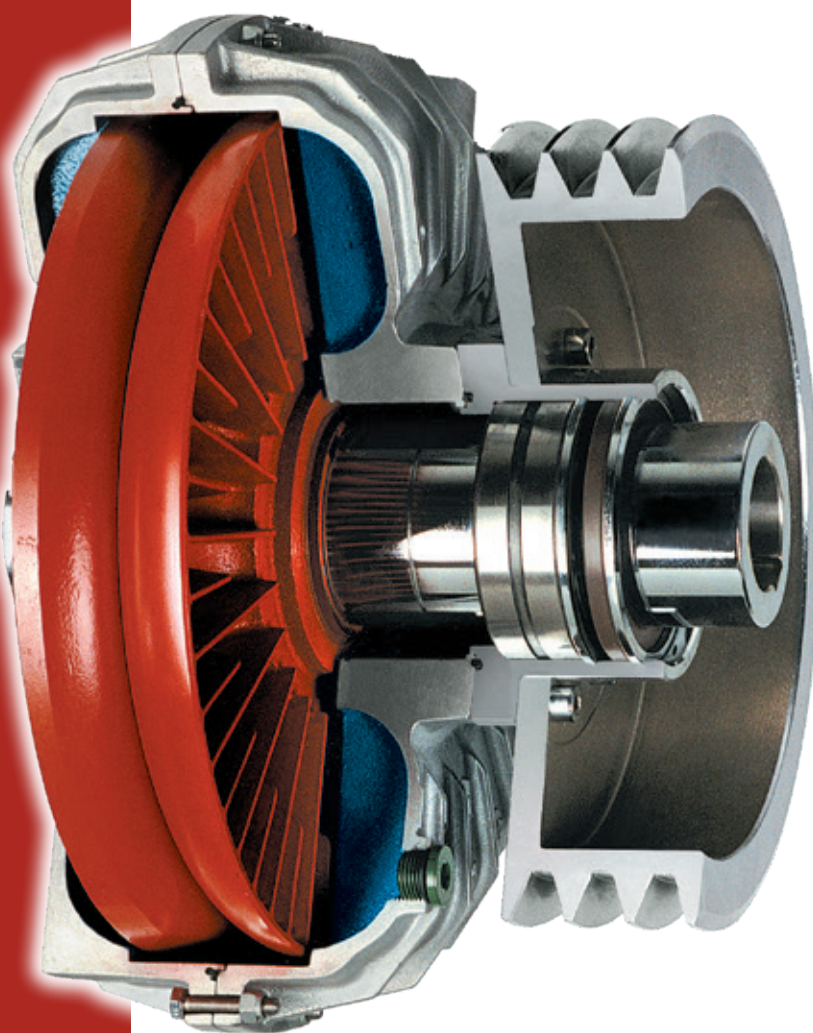




WESTCAR s.r.l.

ROTOFLUID

Giunti Idrodinamici

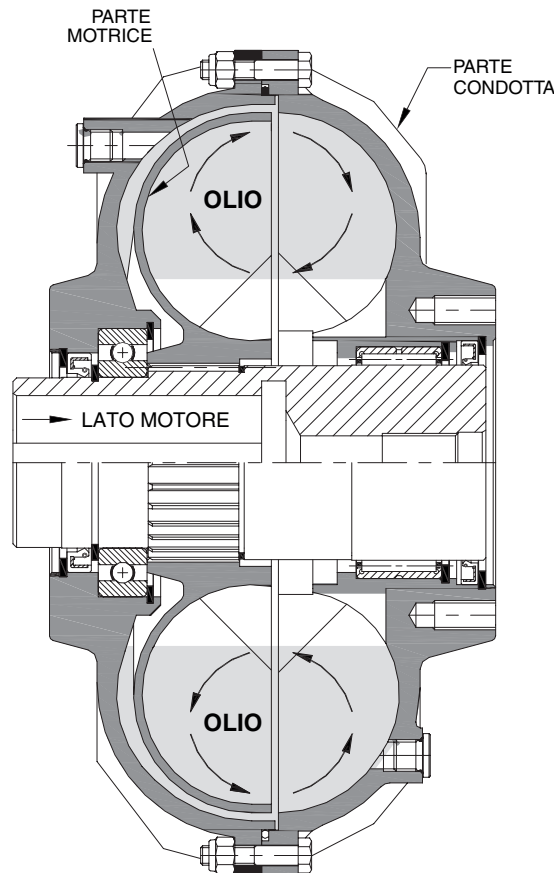




INDICE	pag.
Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFLUID.....	5
Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico.....	7
Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
Curve caratteristiche di avviamento.....	9
Versioni del giunto ROTOFLUID: ALFA e BETA.....	10
Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
Diagramma di selezione giunti ROTOFLUID.....	12
Tabella di selezione giunti ROTOFLUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
TABELLE giunti ROTOFLUID ALFA	
ROTOFLUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K.....	14
ROTOFLUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
ROTOFLUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
ROTOFLUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
ROTOFLUID ALFA con giunto elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPAV/FRNPAV e ADB.....	18
ROTOFLUID ALFA con giunto elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF.....	19
ROTOFLUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU.....	20
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GPU/GPUU.....	21
ROTOFLUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF.....	23
ROTOFLUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB.....	24
ROTOFLUID ALFA con campana CKS.....	25
TABELLE giunti ROTOFLUID BETA	
ROTOFLUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
COMPLEMENTI	
Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici.....	27
Tappi di protezione.....	28
Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE.....	29
Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM.....	30
Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore.....	33
Momento di inerzia giunti ROTOFLUID.....	34
Istruzioni per riempimento e sostituzione olio nel giunto ROTOFLUID.....	35
Versioni speciali dei giunti ROTOFLUID.....	36
Campi di applicazione.....	37
Scheda tecnica per selezione giunto.....	38

ELENCO FOGLI TECNICI
pag.

10-002* IT	Tabella di selezione giunti ROTOFLUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
10-019* IT	Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici	27
10-035* IT	Momento di inerzia giunti ROTOFLUID.....	34
10-037* IT	Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFLUID	5
10-038* IT	Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
10-052* IT	Campi di applicazione.....	37
10-057* IT	Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
10-059* IT	Scheda tecnica per selezione giunto.....	38
10-061* IT	Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico	7
10-080* IT	Curve caratteristiche di avviamento.....	9
10-100* IT	Diagramma di selezione giunti ROTOFLUID	12
10-141* IT	Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
10-180* IT	Versioni del giunto ROTOFLUID: ALFA e BETA.....	10
10-190* IT	Istruzioni per sostituzione/variazione della quantità di olio	35
10-195* IT	Versioni speciali dei giunti ROTOFLUID.....	36
45-015* IT	ROTOFLUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K	14
45-017* IT	ROTOFLUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
45-020* IT	ROTOFLUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
45-090* IT	ROTOFLUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
45-091* IT	ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPAV/FRNPAV e ADB.....	18
45-093* IT	ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF	19
45-113* IT	ROTOFLUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU	20
45-120* IT	ROTOFLUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GP	21
45-215* IT	ROTOFLUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
45-281* IT	ROTOFLUID ALFA con campana CKS.....	25
45-300V IT	ROTOFLUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
45-305* IT	ROTOFLUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF	23
45-400* IT	ROTOFLUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB	24
80-004* IT	Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE	29
80-022* IT	Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
80-035* IT	Tappi di protezione.....	28
80-062* IT	Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM.....	30
80-065* IT	Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
90-005* IT	Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore.....	33



Il giunto ROTOFLUID è un giunto idrodinamico realizzato per garantire alla trasmissione massima sicurezza di buon funzionamento e durata, trova la sua collocazione tra il motore (parte motrice) e la macchina (parte condotta).

Il giunto idrodinamico ROTOFLUID è essenzialmente costituito da due giranti, palettate radialmente e contrapposte tra loro, l'una collegata all'albero motore e l'altra alla macchina condotta.

La parte motrice agisce come una pompa centrifuga, l'olio passa dalla palettatura motrice a quella condotta che, funzionando come una turbina, trascina la macchina.

L'olio con il quale il giunto idrodinamico è riempito, serve a trasmettere la coppia ed a lubrificare le parti in movimento.

Il giunto idrodinamico rappresenta il mezzo più semplice ed economico per realizzare una trasmissione perfettamente elastica, in quanto elimina ogni forma di connessione meccanica tra i due elementi, motore e macchina.

Non essendoci alcuna connessione meccanica tra i due elementi, non vi è praticamente usura.

Le perdite subite dal vettore fluido per attrito (olio), si traducono in una perdita di potenza raffigurabile nello scorrimento che è espresso dalla formula:

$$S\% = \frac{n_m - n_u}{n_m} \times 100$$

dove:

n_m = velocità motore g/1'

n_u = velocità uscita dal giunto idraulico g/1'

La perfetta elasticità di questa trasmissione idrodinamica permette di risolvere quasi tutti i problemi relativi alla spunto dei motori elettrici e delle macchine ad essi collegati.

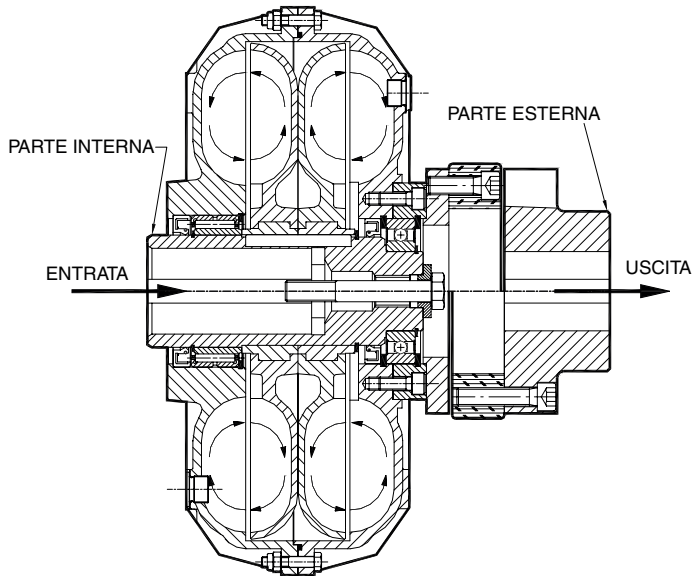
VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO

- facilitare l'avviamento accelerando gradualmente la macchina operatrice
- adeguare automaticamente la velocità del carico alla velocità di sincronismo di due o più motori
- proteggere gli organi della trasmissione da sovraccarichi
- assorbire le vibrazioni torsionali
- limitare la coppia trasmessa a valori prestabiliti
- consentire l'impiego di motori elettrici in corto circuito, facendo a meno di avviatori stella-triangolo e di motori ad anelli con reostato
- possibilità di bilanciamento in comandi a più testate.

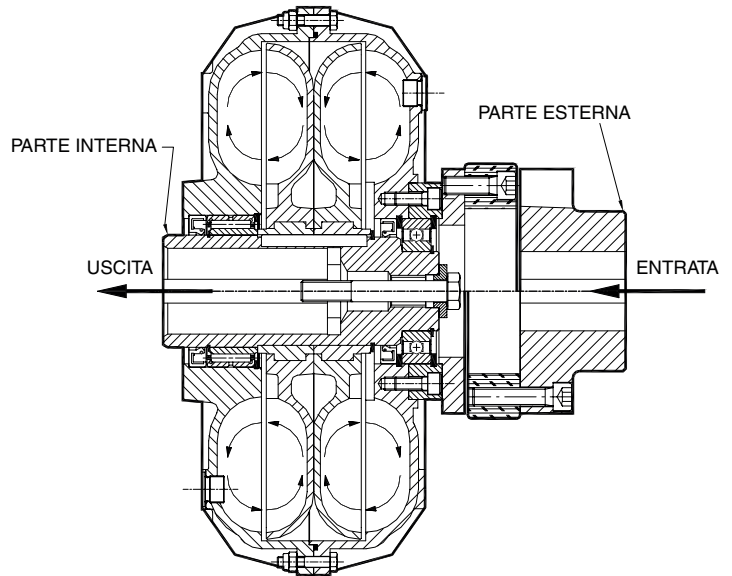
VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFLUID

- vasta gamma di accessori
- interscambiabilità degli accessori sulla cellula base
- dimensionamento del sistema albero – puleggia alle reali esigenze della trasmissione
- tutti i giunti con trasmissione a cinghia sono equipaggiati con cuscinetti a rulli per garantire un carico radiale superiore agli standard
- tutti i giunti per montaggio in linea sono equipaggiati con adeguato giunto elastico, con il notevole vantaggio di poter sostituire la parte elastica sfilandola dal giunto, senza rimuovere né il motore né la macchina condotta.

MONTAGGIO STANDARD



MONTAGGIO ROVESCIATO



VANTAGGI MONTAGGIO STANDARD

Nel montaggio STANDARD la parte interna è solidale all'albero del motore.

Questo tipo di montaggio è comune sia per i giunti con puleggia sia per quelli in linea e presenta i seguenti vantaggi:

- unificazione dei fori conformi agli alberi dei motori UNEL MEC
- in fase di avviamento la bassa inerzia della parte interna del giunto grava meno sul motore il quale raggiunge la velocità di regime con ridotto assorbimento di corrente
- nelle applicazioni in linea, dove è richiesta l'installazione di un disco/fascia freno, questi vengono calettati direttamente sull'albero del riduttore senza aumentare gli ingombri assiali del giunto
- nei giunti equipaggiati di camera di ritardo, l'avviamento è più graduale poiché l'olio che si trova nella camera di ritardo viene centrifugato nella camera di lavoro man mano che la stessa aumenta di giri
- il giunto elastico viene meno sollecitato poiché riceve il moto dal giunto idraulico e non direttamente dal motore.

VANTAGGI DEL MONTAGGIO ROVESCIATO

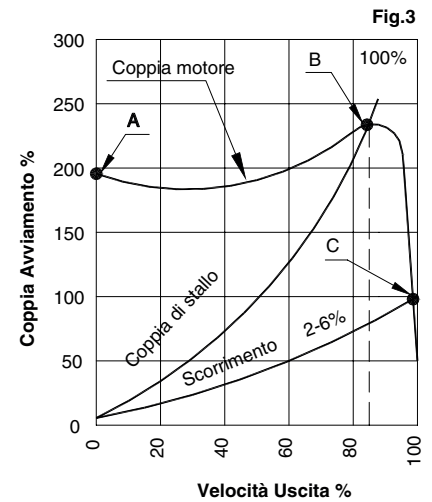
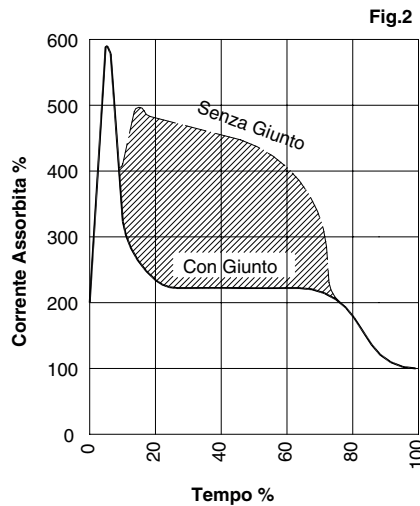
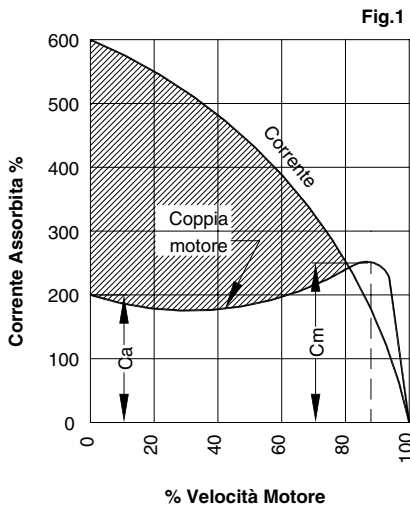
Nel montaggio ROVESCIATO il giunto viene montato con la parte esterna calettata al motore.

Questo tipo di montaggio è sempre possibile quando il giunto è montato tra motore e riduttore. Per i giunti con puleggia occorre montare il giunto sull'albero condotto e tenere conto del rapporto tra puleggia motrice e puleggia condotta. In questi casi è opportuno consultare i tecnici WESTCAR per una corretta selezione.

Questo tipo di montaggio presenta i seguenti importanti vantaggi:

- maggiore dissipazione del calore, soprattutto durante la fase di avviamento, raccomandato nei casi di avviamenti frequenti o molto lunghi
- è facilitato il controllo e la regolazione del livello d'olio nel giunto potendo ruotare la parte esterna senza dover muovere la macchina
- **IMPORTANTE!** nei casi in cui il giunto è equipaggiato del TAPPO TERMO ESPANSIBILE, il suo funzionamento è garantito anche quando si verifica l'arresto della macchina con motore in rotazione.

In assenza di richiesta specifica, il giunto verrà fornito in configurazione: montaggio STANDARD.



AVVIAMENTO SENZA GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.1** rappresenta il tipico avviamento di un motore elettrico direttamente collegato al carico, la parte barrata rappresenta l'energia utilizzata per portare contemporaneamente sia il motore che il carico alla velocità di regime.

Possiamo osservare che l'avviamento diretto presenta i seguenti svantaggi:

- la differenza tra coppia all'avviamento (C_a) e quella richiesta dal carico (C_m) è molto bassa, la massima coppia è disponibile tra l'80%-85% della velocità di regime
- la corrente assorbita in fase di avviamento può raggiungere un valore pari a 6 volte la corrente nominale, causando sovraccarichi sulla linea elettrica, aumentando costi di gestione, limitando il numero di avviamenti orari e riducendo la vita del motore
- difficoltà di realizzazione nelle applicazioni con avviamenti che richiedono una elevata coppia di avviamento.

AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFUID

La **Fig.2** mette a confronto la corrente assorbita dal motore elettrico in avviamento con e senza giunto idrodinamico.

La prima curva "Senza Giunto" rappresenta un avviamento con collegamento diretto al carico in corto circuito. La seconda curva "Con Giunto" rappresenta lo stesso avviamento con interposto il giunto idrodinamico. La parte barrata rappresenta la differenza di energia utilizzata per lo stesso avviamento con e senza giunto idrodinamico.

Nella prima curva "Senza Giunto" la corrente raggiunge un picco di circa sei volte la nominale e persiste con valori alti fino al raggiungimento della velocità nominale motore.

Nella seconda curva "Con Giunto" il picco di corrente rimane alto solo per pochi secondi (energia necessaria per accelerare solo il rotore del motore) e scende a valori accettabili per il tempo necessario a portare la macchina a regime.

Quando tra motore elettrico e macchina comandata è interposto il giunto idrodinamico ROTOFUID, il motore può partire in corto circuito.

CURVE CARATTERISTICHE DI AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.3** mostra la curva della coppia caratteristica di un motore elettrico, la curva di stallo del giunto idraulico e la curva dello scorrimento alla velocità a regime.

Il giunto idrodinamico permette al motore di raggiungere in pochi secondi la velocità dell'80%-85%, (passaggio dal punto A al punto B) dove incontra la curva di stallo del giunto (scorrimento=100%), punto in cui il motore eroga la sua coppia massima.

Il punto C è il punto di funzionamento del giunto idrodinamico dopo aver portato la macchina alla sua velocità di regime.

L'utilizzo del giunto idrodinamico con camera di ritardo, permette di limitare la coppia massima trasmessa durante la fase d'avviamento, senza pregiudicare lo scorrimento in funzionamento a regime.

Questa soluzione consente al motore di raggiungere la velocità nominale senza incontrare la coppia resistente del carico.

La camera di ritardo costituisce un serbatoio supplementare per l'olio così da ridurne la quantità contenuta nel circuito di lavoro (vedi **Fig.1**).

Il serbatoio è in comunicazione con il circuito di lavoro attraverso ugelli calibrati sostituibili in base al tipo di avviamento richiesto (vedi **Fig.2**).

La variazione dei fori degli ugelli calibrati fa variare il tempo di passaggio dell'olio nel circuito di lavoro, allungando o diminuendo il tempo di avviamento della macchina condotta.

Quando tutto l'olio defluisce dal serbatoio nel circuito di lavoro il giunto idrodinamico raggiunge la velocità nominale trasferendo dal motore la coppia richiesta con il minimo scorrimento (vedi **Fig.3**).

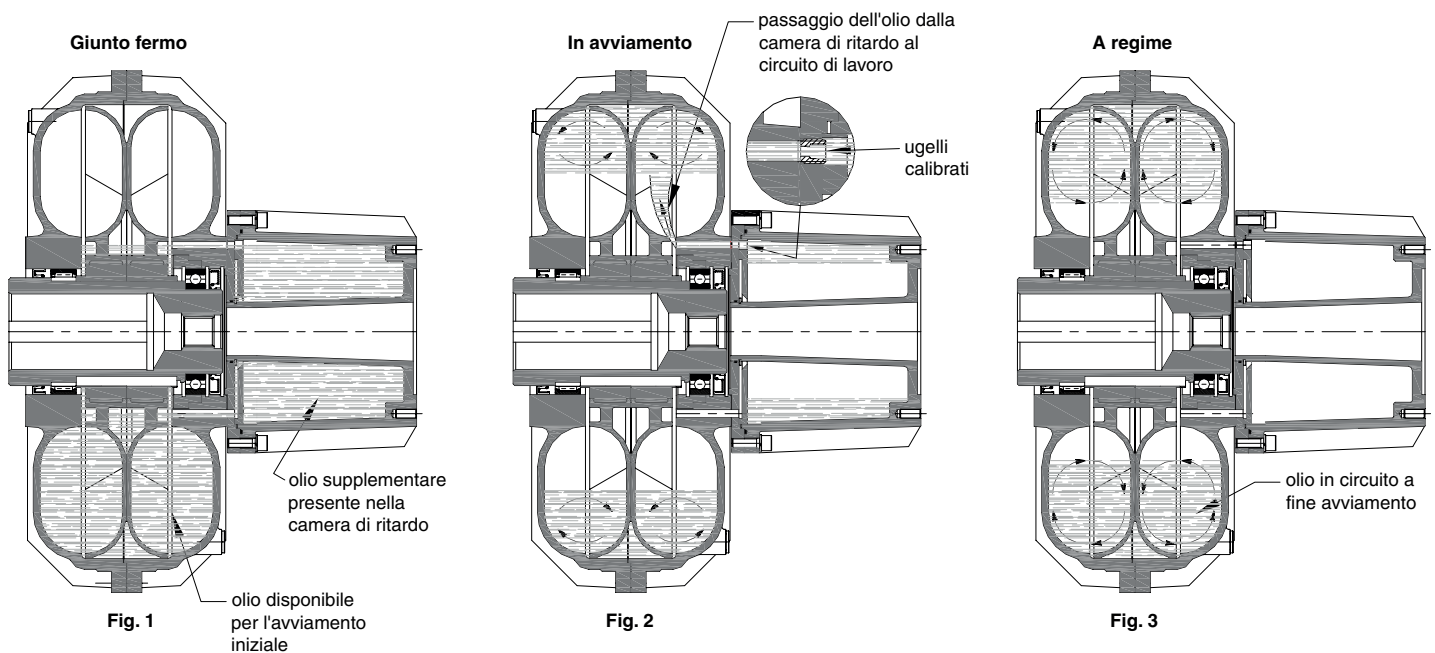
I giunti idrodinamici possono essere equipaggiati con camera di ritardo singola **SCF** o doppia **DCF**.

Con la camera di ritardo singola **SCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 180% al 150% variando la quantità di olio nel giunto.

Con la camera di ritardo doppia **DCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 150% al 120% variando la quantità di olio nel giunto.

I vantaggi delle camere di ritardo si evidenziano al crescere della potenza da trasmettere.

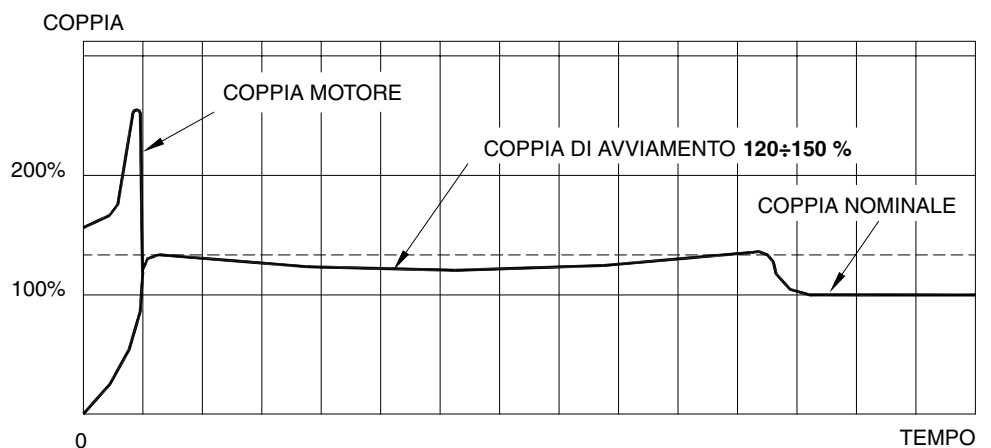
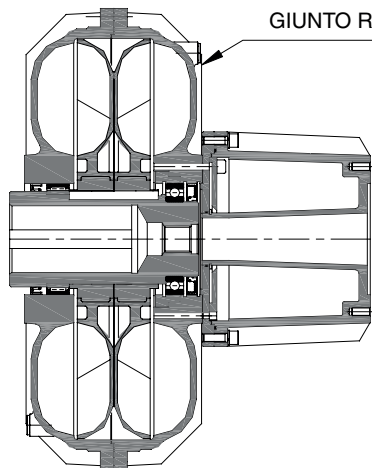
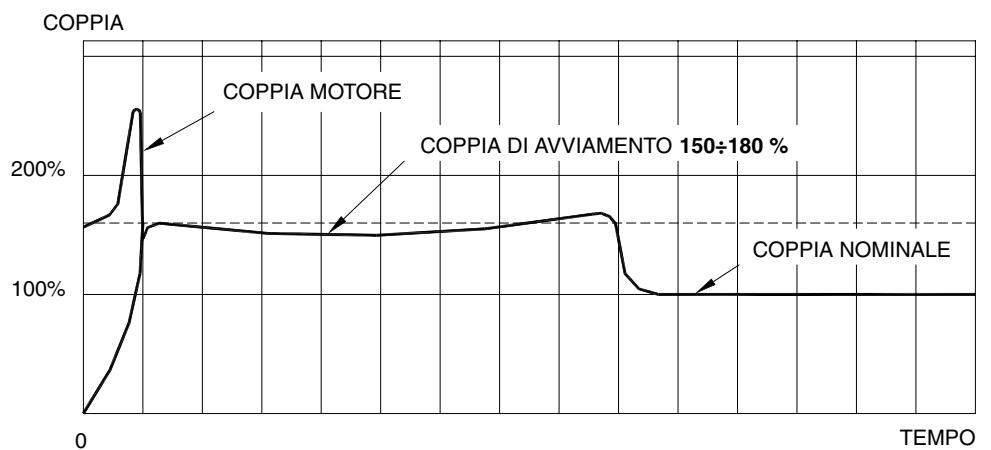
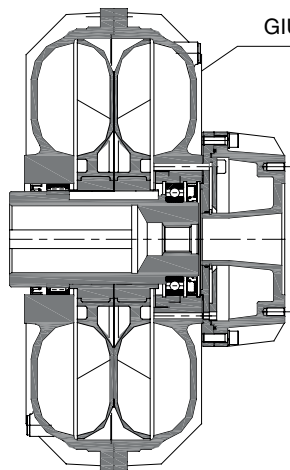
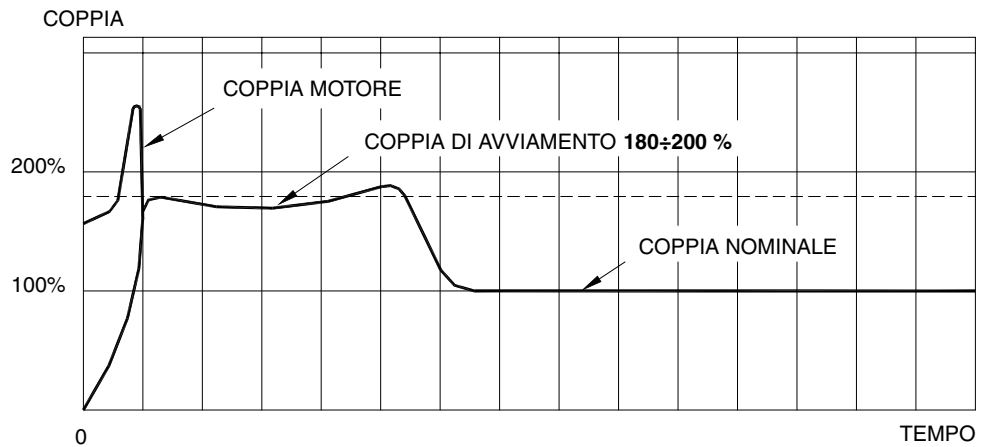
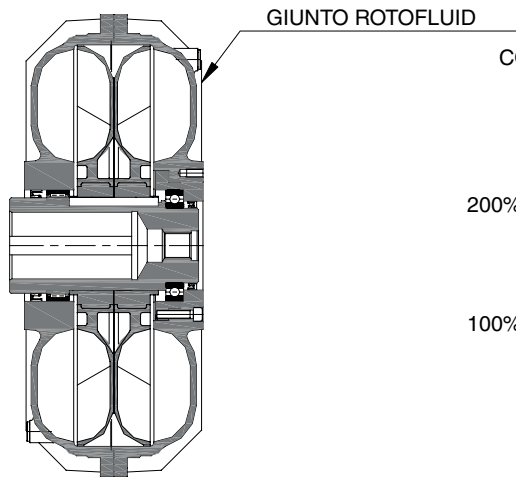
La camera di ritardo **SCF** e **DCF** sono disponibili dalla grandezza 30 alla grandezza 95P.



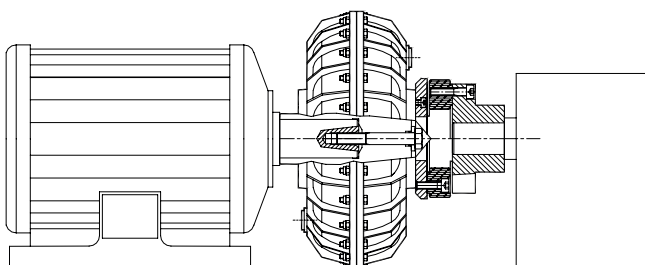
VANTAGGI

- Assorbimenti di corrente limitati anche con notevoli inerzia del carico
- Possibilità di regolare il tempo di avviamento variando la quantità d'olio nel giunto
- Limitazione della coppia d'avviamento a valori prestabiliti
- Limitazione della corrente assorbita in fase di avviamento
- Maggior durata della vita del motore e degli organi della trasmissione
- Maggior numero di avviamenti / ora.

Le particolarità dei giunti **ROTOFLUID** con camera di ritardo semplice **SCF** e doppia **DCF**, appare più evidente confrontando le curve di avviamento sotto riportate.



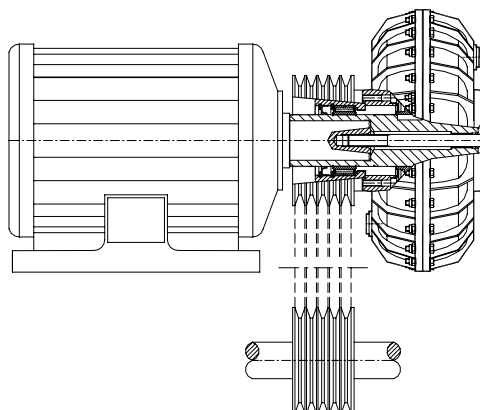
GIUNTO ROTOFLUID ALFA



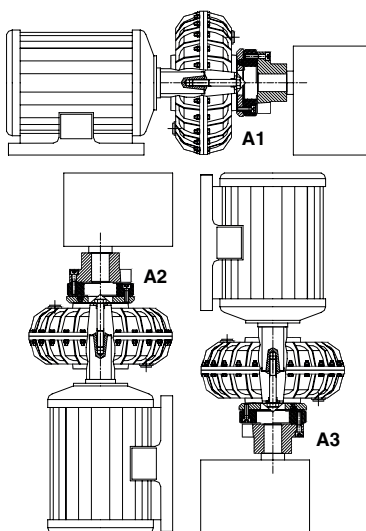
I GIUNTI ROTOFLUID **ALFA** sono adatti al montaggio in linea tra parte motrice e parte condotta.

WESTCAR è in grado di fornire molteplici soluzioni per il montaggio della trasmissione.

GIUNTO ROTOFLUID BETA



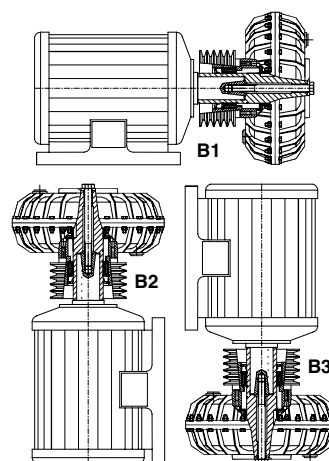
I GIUNTI ROTOFLUID **BETA** sono progettati per trasmissioni con puleggia tra parte motrice e parte condotta.



ESEMPI DI INSTALLAZIONE

I giunti ROTOFLUID **ALFA** e **BETA** possono essere posizionati con asse orizzontale o verticale
Nel caso di installazione es. A2 - A3 - B2 e B3 contattare WESTCAR.

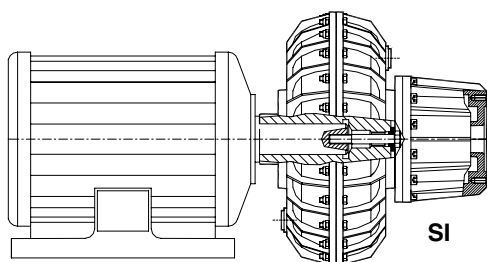
I giunti **ALFA** e **BETA** sono forniti con tirante di testa.



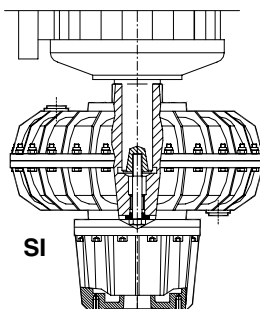
ATTENZIONE

MONTAGGIO CORRETTO DEL GIUNTO CON CAMERA DI RITARDO

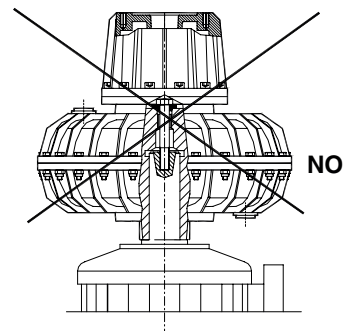
ASSE ORIZZONTALE



ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN BASSO

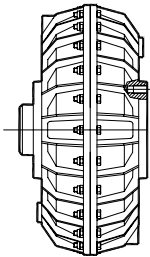


ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN ALTO



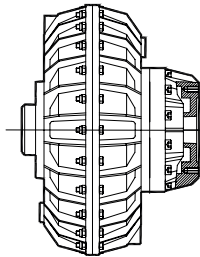
ROTOFLUID ALFA senza accessori

K



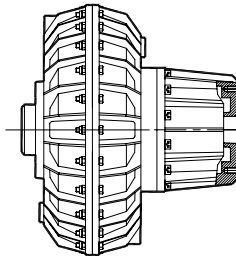
PAG. 14

K SCF



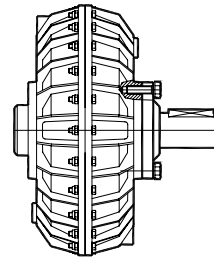
PAG. 14

K DCF



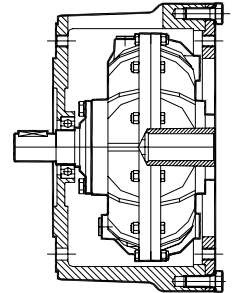
PAG. 14

ROTOFLUID ALFA K-S



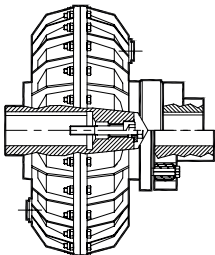
PAG. 16

ROTOFLUID ALFA CKS



PAG. 25

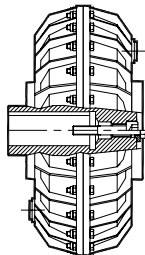
**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico
K-RNV
K-AB**



PAG. 17

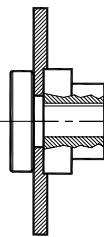
**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico e Disco Freno**

K

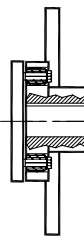


PAG. 18

**RNPAV
da 20 a 75P**

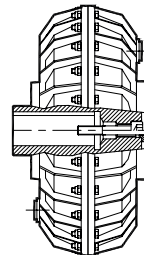


**ADB
da 80P a 120P**

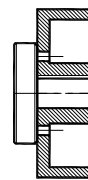


**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico e Fascia Freno**

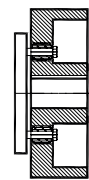
K



**RND
da 20 a 75P**

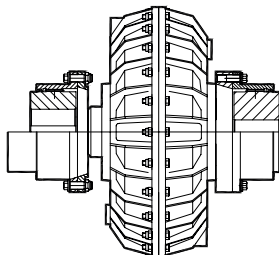


**AFF
da 80P a 120P**



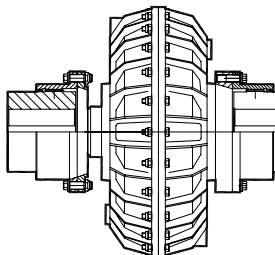
PAG. 19

ALFA WAG-G



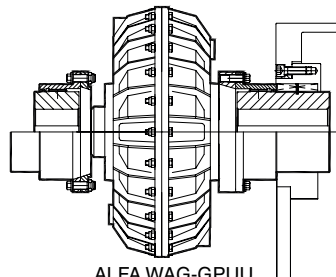
PAG. 20

ALFA WAG-GU



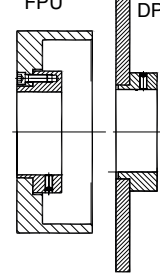
PAG. 20

ALFA WAG-GPU



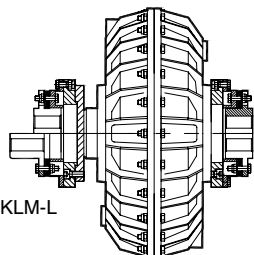
**ALFA WAG-GPUU
PAG. 21**

FPU



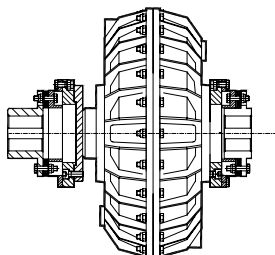
DPU

ALFA KLM-RH



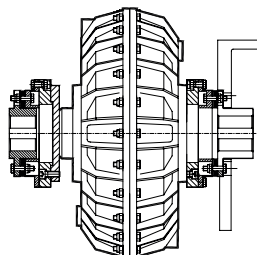
PAG. 22

ALFA KLM-L



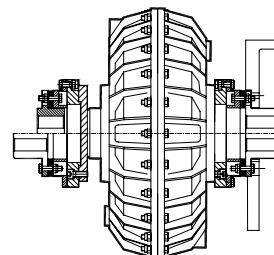
PAG. 22

ALFA KLM-LF



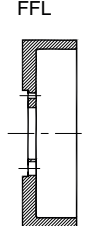
PAG. 23

ALFA KLM-LLF

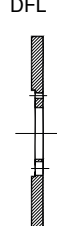


PAG. 23

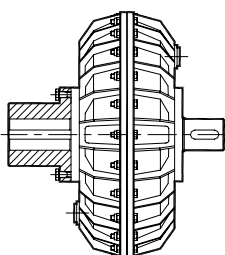
FFL



DFL

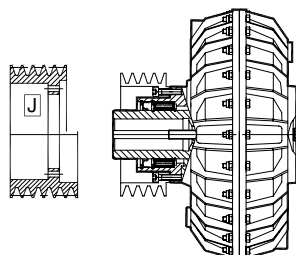


ALFA NY-FB



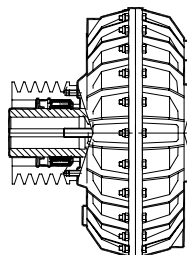
PAG. 24

BETA J



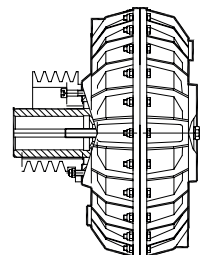
PAG. 26

BETA X

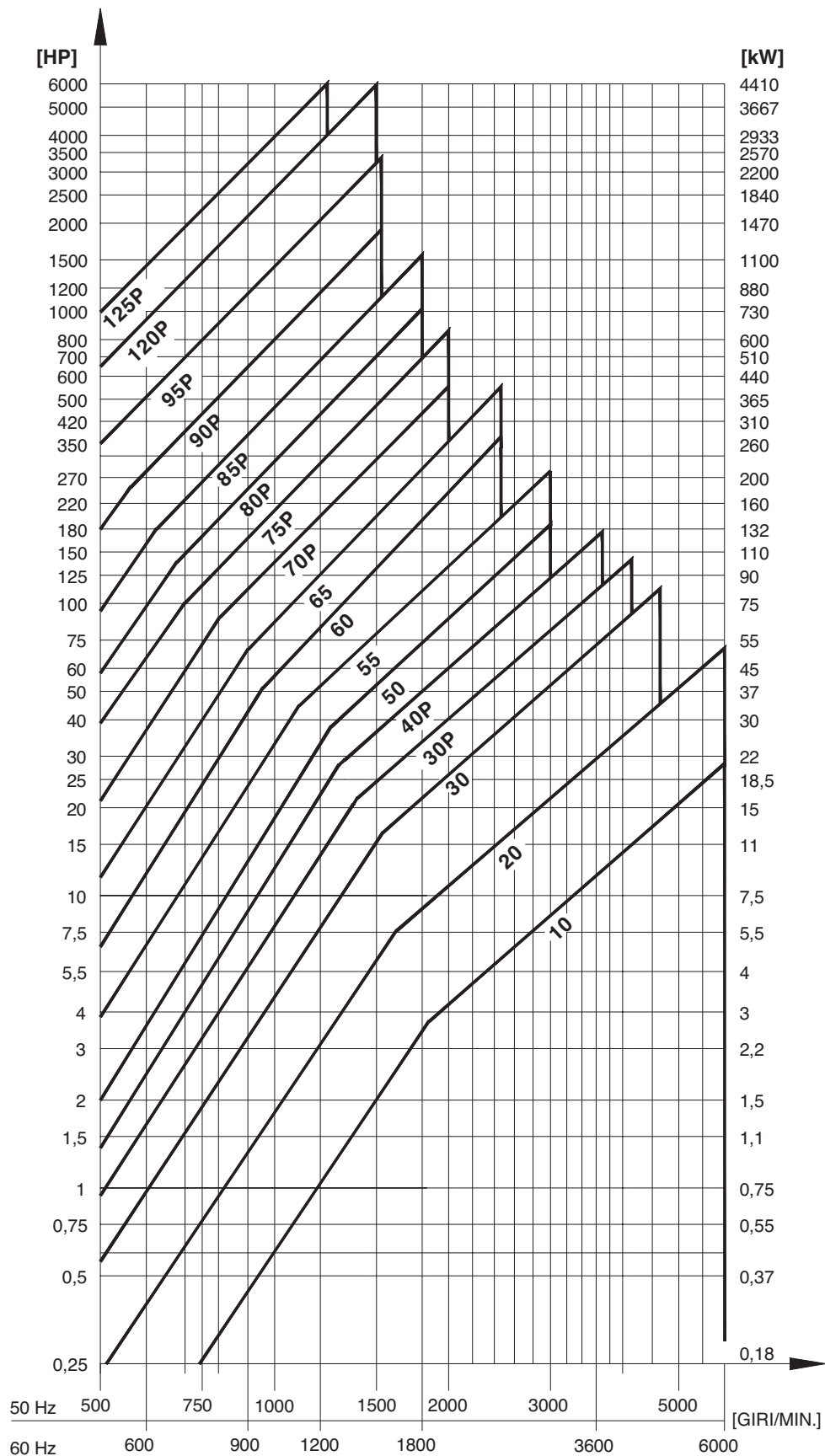


PAG. 26

BETA Z



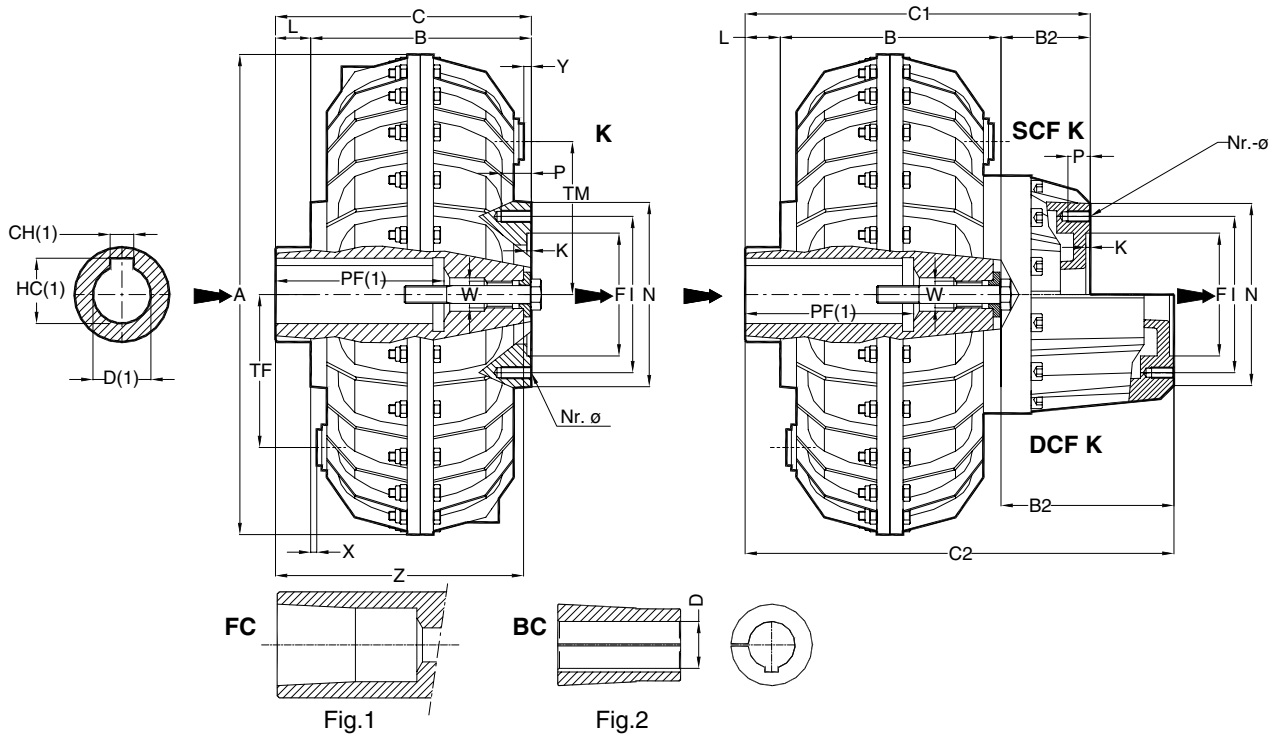
PAG. 26



Effettuare la scelta del giunto sulla base della potenza e della velocità in entrata
 Le curve del diagramma indicano le potenze e le velocità limite dei giunti
 In caso di selezione sulla curva limite del giunto si consiglia di contattare WESTCAR.

MOTORI ELETTRICI UNIFICATI		N° giri motore 50 Hz												N° giri motore 60 Hz						
		8 poli 750 Giri/1'			6 poli 1000 Giri/1'			4 poli 1500 Giri/1'			2 poli 3000 Giri/1'			6 poli 1200 Giri/1'			4 poli 1800 Giri/1'			
TIPO	Ø Albero	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	
71	14	-	-	-	0,25	0,33	10	0,25	0,33	10	0,37	0,5	10	0,25	0,33	10	0,25	0,35	10	
								0,37	0,5		0,55	0,75					0,37	0,5		
80	19	-	-	-	0,37	0,5	20	0,55	0,75	20	0,75	1	20	0,37	0,5	20	0,55	0,75	20	
					0,55	0,75		0,75	1		0,55	0,75								
90S	24	-	-	-	0,75	1	20	1,1	1,5	20	1,5	2	20	0,55	0,75	20	0,75	1	20	
90L	24	0,55	0,75	20	1,1	1,5		1,5	2		2,2	3		1,1	1,5					
100L	28	1,1	1,5	30	1,5	2	30	2,2	3	20	3	4	20	1,5	2	20	2,2	3	20	
112M	28	1,5	2	30P	2,2	3		3	4		4	5,5		4	5,5					
132	38	-	-		40P	3	4	30P	5,5	7,5	30	5,5	7,5	20	3	4	30	5,5	7,5	20
132M	38	3	4	4		5,5	7,5		7,5	10		-	-		7,5	10				
160M	42	4	5,5	50	7,5	10	40P	11	15	30P	11	15	30	7,5	10	30P	11	15	30	
160L	42	7,5	10	55	11	15		15	20		15	20		15	20					
180M	48	-	-		60	-	-	50	18,5	25	40P	22	30	30	18,5	25	40P	18,5	25	30P
180L	48	11	15	15		20	22		30	-		-	-		-					
200L	55	15	20	60	18,5	25	55	30	40	50	30	40	50	18,5	25	50	30	40	40P	
225S	60	18,5	25		22	30		37	50		37	50		22	30					
225M	55 60	- 22	- 30	65	- 30	- 40	60	- 45	- 60	55	45 -	60 -	55	45 -	60 -	55	- 45	- 60	50	
250M	60 65	- 30	- 40		- 37	- 50		- 55	- 75		- 55	- 75		55 -	75 -		40P			
280S	65 75	- 37	- 50	70P	- 45	- 60	65	- 75	- 100	60	75 -	100 -	60	75 -	100 -	60	- 75	- 100	55	
280M	65 75	- 45	- 60		- 55	- 75		- 90	- 125		- 90	- 125		90 -	125 -		50			
315S	65 80	- 55	- 75	75P	- 75	- 100	70P	- 110	- 150	65	110 -	150 -	65	110 -	150 -	65	- 110	- 150	60	
315M	65	- -	- -		- -	- -		- -	- -		- -	- -		132 180	180		55			
		- -	- -	- -	- -	- -	- -	160 220	220	- -	- -	- -								
		80	75 100	100 125	80P	90 110	125 150	132 160	180 220	132 160	180 220	- -	- -	70P	- -	- -	- -	- -	- -	65
110 132	150 180		200 270	200 270		- -	- -	- -	- -	- -	- -									
355S	80 100		- 132	- 180		85P	160 220	80P	- 250	- 340	75P	- -	- -		- -	- -	- -	- -	- -	
355M	80 100	- 160	- 220	85P	- 200	- 270	85P	- 315	- 430	75P	- -	- -	75P	- 200	- 270	75P	- 315	- 430	75P	
		200 270	250 340		- -	- -		- -	- -		- -	- -		- -	- -					
		MOTORI ELETTRICI NON UNIFICATI Per potenze max. trasmissibili			330	450		90P	370		500	85P		510	700		80P			
600	800			95P	600	800	90P	810	1100	85P										
800	1100			120P	1000	1360	95P	1300	1740	90P										
1000	1360			125P	2000	2720	120P	2300	3100	95P										
				3300	4500	125P	3850	5250	120P											
		310	420	80P	440	600	75P													
		440	600	85P	700	950	80P													
		800	1100	90P	1000	1360	85P													
		1380	1880	95P																
		2580	3500	120P																
		4200	5710	125P																

• Giunti a 3000 giri fornibili in esecuzione speciale.



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce ➡ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm														K			SCF K				DCF K														
															Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*										
	C	F ^{H7}	Peso	B2	C1	F ^{H7}	Peso	B2	C2	F ^{H7}	Peso																									
10	19-24	193	88	4	60	10	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	94	K1	98	47	4	--	--	--	--	--	--	--	--	--									
20	24-28	230	115		78	94	6-M8	16	80	M14	2	7	120	K1	125	62	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--									
30	□FC	290	150		100	12	114		8-M8	110	M24	9	9	157,5	K2	162	72	13,2	K2	55	217	72	15,6	K2	95	257	72	16,2								
30P	□FC	327										21	K2		23,4			K2	24																	
40P	□FC	338	183	125	15	145	8-M10		22	130		29	16	194	K2	198	90	22	K2	58	256	90	25,7	K2	130	328	90	27,2								
50	□FC	430	154	140	25	165		150					6	20	176,5	K2	179	110	30	K2	80		259	110	35,8	K2		155	334	110	38					
55	□FC		196		15	6					208,5			K2	211	40	K2		291	45,8	K2	366	48													
60	□FC 75	520	172	160	20	185					205			M30	6	20	192	K2	192	125	46	K2	90	282	125	54,4	K2	170	362	125	58					
65	□FC 75-80		220													6	240	K2	240		66	K2		330		74,4	K2		410		78					
70P	80-90 100	640	190	195	50 90	225	8-M16		24	265		15				234 274	K2N K3N	240 280	150	86	K2N K3N	110	350 390	150	99	K2N K3N	225	465 505	150	106						
75P	80-90 100		245		20 35			254 269				K2N K3N	265 280			117	K2N K3N	375 390		135	K2N K3N		490 505		147											
80P	Max.110 Max.125**	810	226	230	44 60	270	8-M18	28	325	15		264 280	K2N K3N			270 286	160	180	K2N K3N	118	388 404	160	196	K2N K3N	218	488 504	160	208								
85P	Max.125 Max.130		300		40					334	K2N K3N	340	252	K2N K3N	458	280		K2N K3N	558		300															
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	344	5	20 120 160	550	16-M20	32	416	M36	0	35	343 443 483	K2 K3 K5	364 464 504	445	350 390 410	K2 K3 K5	120	424 524 564	445	302 342 362	K2 K3 K5	200	504 604 644	445	317 357 377									
95P	Max.130 Max.140** Max.160***		466										13 120 160	420 520 560	K2 K3 K5		479 586 626	505 555 575		K2 K3 K5		599 706 746	545 595 615		K2 K3 K5		679 786 826	560 610 630								
120P	Max.190	1300	449	7	310	7							570	36	430		30	419		K2		456	220		1200		--	--	--	220	--	--	--	--	220	--

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

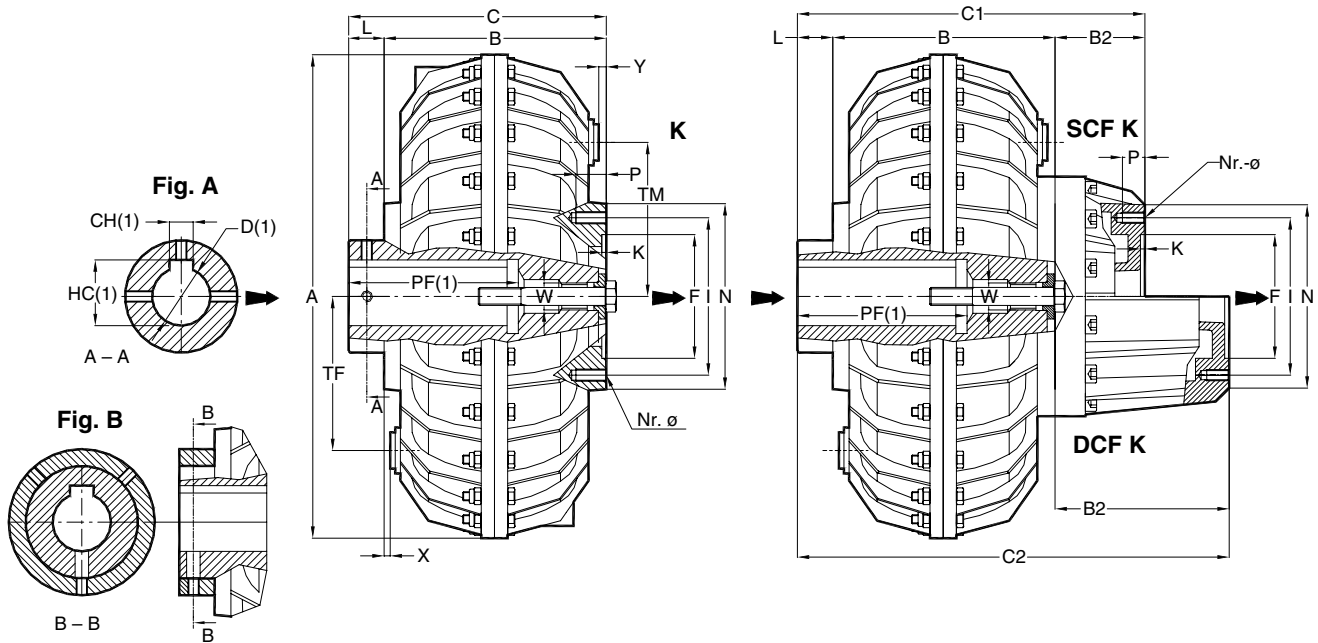
□ Giunti con foro **FC** sono forniti con bussola conica **BC** e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE							
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard					Foro D Max
30/30P	3BC	38	42	48	-	-	48
40P	4BC	38	42	48	50	-	50
50 - 55	5BC	-	42	48	55	60	65
60 - 65	6BC	-	-	48	55	60	70

■ Bussolle fornite senza cava per chiave

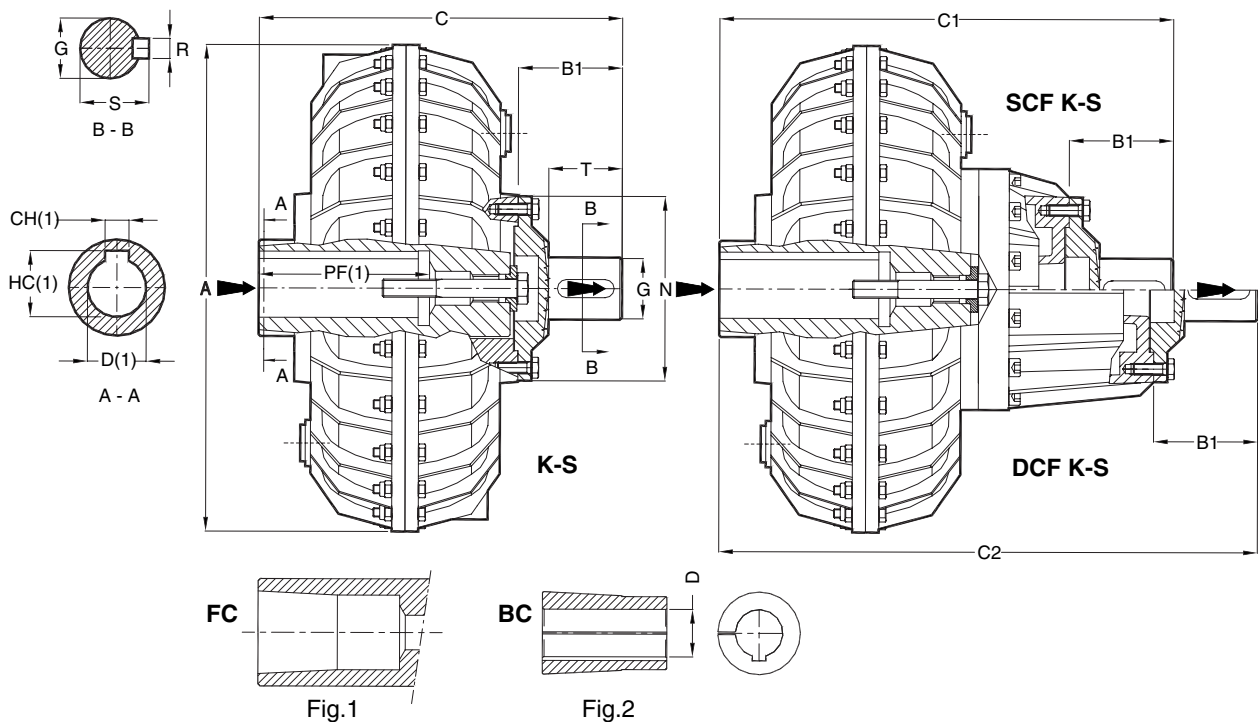


NOTE: (1) le frecce ► indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dim. in Pollici	Dimensioni in mm															K			SCF K			DCF K					
	Foro cil. D	Fig.	A	B	F ^{H7}	K	I	L	N	Nr.ø	P	TF TM	W	X	Y	PF	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	
																		C	Peso		B2	C1	Peso		B2	C2	Peso	
10 KA	0,875 1,125	A B	193	88	47	4	60	10 25,4	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	57,15 69,85	KA	98 113,4	4	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20 KA	1,125 ■1,375	A B	230	115	52		78	10 25,4	94		8-M8	16	80	M14	2	7	69,85 85,72	KA	125 140,4	6	--	--	--	--	--	--	--	--
30 KA	1,625 ■1,875	A B	290	150	72		100	12 40	114	8-M10			110	M24	9	9	101,6 117,47	KA	162 190	13,2	KA	55	217 245	15,6	KA	95	257 285	16,2
30P KA	1,625 ■1,875	A B	327		100	12 40	6	6					85,72		162 190	21		KA	217 245	23,4	KA		257 285	24				
40P KA	1,625 1,875 2,125	A	338	183	90	125	15	145	22		130	29	16		101,6 117,47 133,35	KA	198	22	KA	58	256	25,7	KA	130	328	27,2		
50 KA	1,875 2,125 2,375	A A B	430	154	110	140	25 32	165		150	6	M30	20	117,47 133,35 149,22	KA	179 179 186	30	KA	80	259 259 266	35,8	KA	155	334 334 341	38			
55 KA	2,125 2,375 ■2,875	A B B		196		140	15 20 54			6			133,35 149,22 184,15	KA	211 216 250	40	KA	291 296 330		45,8	KA	366 371 405		48				
60 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B	520	172	125	160	20 57 108	185	205	20			149,22 184,15 215,9	KA	192 229 280	46,5 46,5 50,5	KA	90	282 319 370	54,4 56 66	KA	170	362 399 450	57,5 58,5 68,5				
65 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B		220		160	20 20 61		6	149,22 184,15 215,9	KA	240 240 281	66	KA	330 330 371	74,4	KA		410 410 451	78								
70P KA	2,875 3,375 ■3,375	A	640	190	150	4	195	50 90 126	225	8-M16	24	265	M36	0	15	184,15 215,9 250,82	KA	240 280 316	86	KA	110	350 390 426	99	KA	225	465 505 541	106	
•75P KA	3,375 ■3,875	A B		245			195	40 76							0	215,9 250,82	KA	285 321	117	KA		395 431	135	KA		510 546	147	
80P KA	3,375 3,875 4,750	A	810	226	160	230	44 44 76	270	8-M18	28	325	15			215,9 250,82 250,82	KA	270 270 302	180	KA	118	388 388 420	196	KA	218	488 488 520	208		
•85P KA	3,875 4,750	A		300		230	550					16-M20	32	416	0	250,82	KA	340	252		KA	458	280		KA	558	300	
90P KA	3,875 4,750 5,250	A	1000	344	445	506		40	550	16-M20	32				416	35	250,82	KA	384	350	KA	120	504	302	KA	200	584	317
95P KA	3,875 4,750 5,250	A		466			35					250,82	KA	506		505	KA	626	545	KA	706		560					

* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM ■ Dimensione HC ridotta

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce ► indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm								K-S			SCF K-S			DCF K-S		
	Foro D	A	B1	G h7	N	R	S	T	Tipo	mm C	kg* Peso	Tipo	mm C1	kg* Peso	Tipo	mm C2	kg* Peso
10	19-24	193	35	19	75	6	21,5	25	K1-S1	133	4,3	--	--	--	--	--	--
20	24-28	230	44	24	94	8	27	32	K1-S2	169	6,6	--	--	--	--	--	--
30	□FC	290	63	38	114	10	41	45	K2-S3	225	14,3	K2-S3	280	16,7	K2-S3	320	17,3
30P	□FC	327							K2-S3		22,1	K2-S3		24,5	K2-S3		25,1
40P	□FC	338	76	48	145	14	51,5	55	K2-S4	274	24,2	K2-S4	332	27,9	K2-S4	404	29,4
50	□FC	430	92	55	165	16	59	65	K2-S5	271	33,2	K2-S5	351	39	K2-S5	426	41,2
55	□FC								K2-S5	303	43,2	K2-S5	383	49	K2-S6	458	51,2
60	□FC 75	520	110	60	185	18	64	80	K2-S6	302	50,6	K2-S5	392	59	K2-S6	472	62,6
65	□FC 75-80								K2-S6	350	70,6	K2-S6	440	79	K2-S6	520	82,6
70P	80-90 100	640	122	70	225	20	74,5	90	K2N-S7 K3N-S7	362 402	95	K2N-S6	472 512	108	K2N-S7	587 627	115
•75P	80-90 100								K2N-S7 K3N-S7	387 402	126	K2N-S7 K3N-S7	497 512	144	K2N-S7 K3N-S7	612 627	156
80P	Max.110 Max.125**	810	145	80	270	22	85	110	K2N-S8 K3N-S8	415 431	198	K2N-S8 K3N-S8	533 549	214	K2N-S8 K3N-S8	633 649	226
•85P	Max.125 Max.130								K2N-S8 K3N-S8	485	270	K2N-S8 K3N-S8	603	298	K2N-S8 K3N-S8	703	318
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	220	110	550	28	116	180	K2-S9 K3-S9 K5-S9	584 684 724	416 456 476	K2-S9 K3-S9 K5-S9	644 744 784	368 408 428	K2-S9 K3-S9 K5-S9	724 824 864	383 423 443
95P	Max.130 Max.140** Max.160***			160		40	169		K2-S9 K3-S9 K5-S9	669 806 846	586 636 656	K2-S9 K3-S9 K5-S9	819 926 966	626 676 696	K2-S9 K3-S9 K5-S9	899 1006 1046	641 691 711
120P	Max.190			180		45	190		K2-S12	746	1300	--	--	--	--	--	--

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

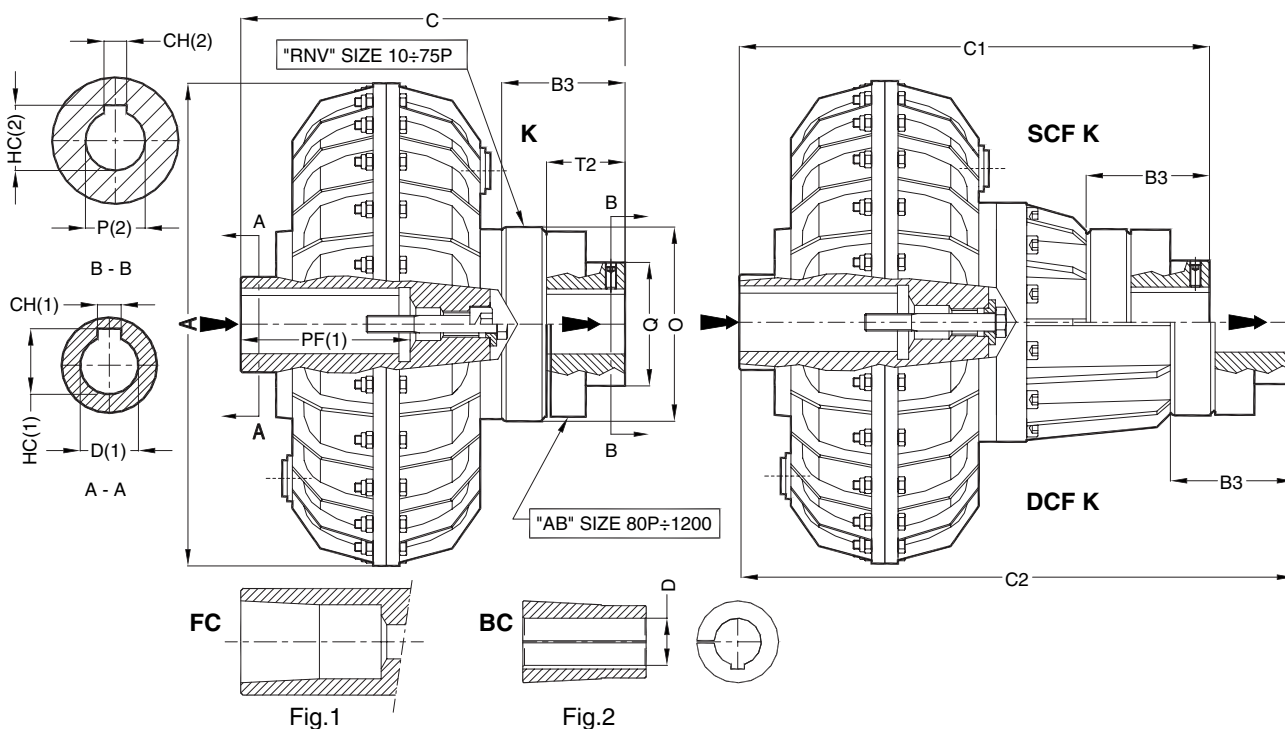
□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60 + S5

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE									
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard						Foro D Max	
30/30P	3BC	38	42	48	-	-	-	-	48
40P	4BC	38	42	48	50	-	-	-	50
50 - 55	5BC	-	42	48	55	60	65	-	65
60 - 65	6BC	-	-	48	55	60	65	-	70

■ Bussolle fornite senza cava per chiavetta



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ► indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm							K con GI. EL.			SCF K con GI. EL.			DCF K con GI. EL.			GIUNTO ELASTICO
									mm	kg*		mm	kg*		mm	kg*	
	Foro D	A	B3	O	P Max.	Q	T2		Tipo	C		Peso	Tipo		C1	Peso	
10	19-24	193	48	88	28	45	30	K1	146	4,7	--	--	--	--	--	--	RNV-1
20	24-28	230	67	110	38	56	45	K1	192	7,6	--	--	--	--	--	--	RNV-2
30	□FC	290	85	140	48	68	55	K02	247	16,2	K02	302	18,6	K02	342	19,2	RNV-3
30P	□FC	327						K02		24	K02		26,4	K02		27	
40P	□FC	338	94	176	60	91	60	K02	292	26,6	K02	350	30,3	K02	422	31,8	RNV-4
50	□FC	430	108	194	70	106	70	K02	287	37	K02	367	42,8	K02	442	45	RNV-5
55	□FC							K02	319	47	K02	399	52,8	K02	474	55	
60	□FC 75	520	122	216	80	121	80	K02	314	56,3	K02	404	64,7	K02	484	68,3	RNV-6
65	□FC 75-80							K02	362	76,3	K02	452	84,7	K02	532	88,3	
70P	80-90 100	640	138	266	100	146	90	K2N K3N	378 418	101,5	K2N K3N	488 528	114,5	K02 K3N	603 643	121,5	RNV-7
•75P	80-90 100	640	194	309	110	156	110	K2N K3N	459 474	154	--	--	--	--	--	--	FRNV-8
	80-90 100		166					--	--	--	K2M K3M	541 556	163,7	K2M K3M	656 671	175,7	RNV-8
80P	Max.110 Max.125**	810	196	330	110	170	140	K2N K3N	466 482	238,5	K2N K3N	584 600	254,5	K2N K3N	684 700	266,5	AB-8
•85P	Max.125 Max.130		226	400	155	236	170	K2N K3N	566	363	K2N K3N	684	391	K2N K3N	784	411	AB-8M
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	550	180	290	250	K2 K3 K5	682 782 822	604 644 664	K2 K3 K5	742 842 882	556 596 616	K2 K3 K5	882 982 1022	571 611 631	AB-9
95P	Max.130 Max.140** Max.160***							K2 K3 K5	797 904 944	759 809 829	K2 K3 K5	917 1024 1064	799 849 869	K2 K3 K5	997 1104 1144	814 864 884	AB-9
120P	Max. 190	1300	318	550	180	290	250	K2	774	1454	--	--	--	--	--	--	AB-9/12

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

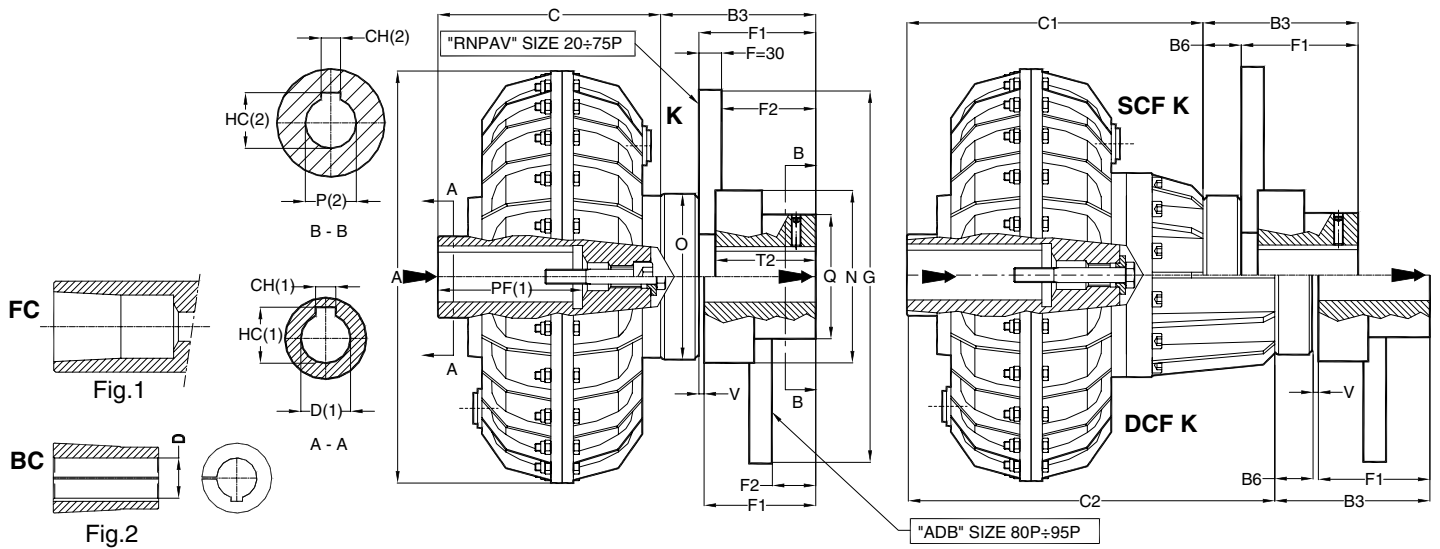
□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE								
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard						Foro D Max
30/30P	3BC	38	42	48	-	-	-	48
40P	4BC	38	42	48	50	-	-	50
50 - 55	5BC	-	42	48	55	60	65	65
60 - 65	6BC	-	-	48	55	60	65	70

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RVN5 P=48

■ Bussolle fornite senza cava per chiavetta



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ➡ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm									K			SCF K			DCF K			ELEMENTO ELASTICO CON DISCO FRENO
										Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	
	Foro D	A	B3	B6	O	P Max	Q	N	V		C	Peso		C1	Peso		C2	Peso	
20	24-28	230	93	22	110	38	56	94	--	K1	125	6	--	--	--	--	--	--	RNPAV2
30	□FC	290	111	30	140	48	68	118	--	K02	162	13,2	K02	217	15,6	K02	257	16,2	RNPAV3
30P	□FC	327								21		K02	23,4		K02	24			
40P	□FC	338	120	34	176	60	91	147	--	K02	198	22	K02	256	25,7	K02	328	27,2	RNPAV4
50	□FC	430	134	38	194	70	106	165	--	K02	179	30	K02	259	35,8	K02	334	38	RNPAV5
55	□FC									K02	211	40	K02	291	45,8	K02	366	48	
60	□FC 75	520	148	42	216	80	121	185	--	K02	192	46	K02	282	54,4	K02	362	58	RNPAV6
65	□FC 75-80									K02	240	66	K02	330	74,4	K02	410	78	
70P	80-90 100	640	164	48	266	100	146	226	--	K2N K3N	240 280	86	K2N K3N	350 390	99	K2N K3N	465 505	106	RNPAV7
•75P	80-90 100	640	220	84	309	110	156	270	--	K2N K3N	265 280	117	--	--	--	--	--	--	FRNPAV8
	80-90 100		192							--	--	--	K2M K3M	347 362	135	K2M K3M	462 477	147	RNPAV8
80P	Max.110 Max.125**	810	196	50	330	110	170	330	6	K2N K3N	270 286	180	K2N K3N	388 404	196	K2N K3N	488 504	208	ADB8
•85P	Max.125 Max.130		226		400	155	236	400	6	K2N K3N	340	252	K2N K3N	458	280	K2N K3N	558	300	ADB8M
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	62	550	180	290	550	6	K2 K3 K5	364 464 504	350 390 410	K2 K3 K5	424 524 564	302 342 362	K2 K3 K5	504 604 644	317 357 377	ADB9 ADB9
95P	Max.130 Max.140** Max.160***									K2 K3 K5	479 586 626	505 555 575	K2 K3 K5	599 706 746	545 595 615	K2 K3 K5	679 786 826	560 610 630	

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

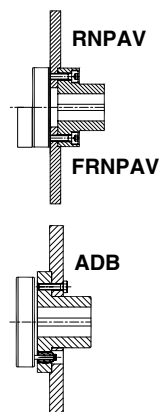
DISCO FRENO RNPV / FRNPV con giunto elastico

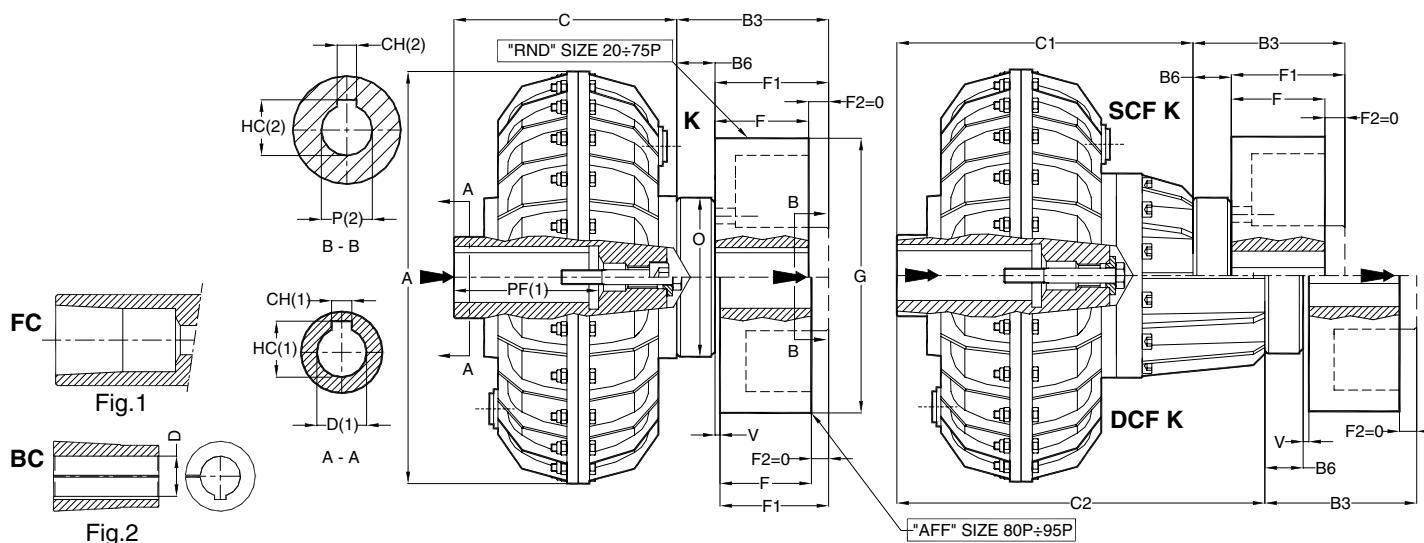
ROTOFLUID	20	30/30P	40P	50/55	60/65	70P	75P
Disco Freno	RNPV2	RNPV3	RNPV4	RNPV5	RNPV6	RNPV7	FRNPV8
øG	200	200	250 315	250 315 355	315 355 400 450	400 450 500	450 500 560 630 710 800
F1	71	81	86	96	106	116	136
F2	41	51	56	66	76	86	106
T2	45	55	60	70	80	100	110
Peso kg	7,3	8,6	13,7 21,1	16,1 22,6 27,6	25,2 30,1 36,3 43,6	40,5 48,4 57,2	68,6 76,4 88,2 103,5 121,5 146,5

DISCO FRENO ADB con giunto elastico

ROTOFLUID	80P	85P	90P/95P
Disco Freno	ADB8	ADB8M	ADB9
øG	560 630 710 800 900	630 710 800 900 1000	710 800 900 1000 1250
F1	140	170	250
F2	50	80	143
Peso kg	107 122 142 167 234	172 192 215 248 283 325 350	382 417 520

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RNPV5 315x30 P=48





NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ➡ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm				K			SCF K			DCF K			ELEMENTO ELASTICO CON FASCIA FRENO			
					Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	Tipo		mm		kg*
	Foro D	A	O	V		B6	C	Peso		B6	C1	Peso			B6	C2	Peso
30	□FC	290	140	--	K02	30	162	13,2	K02	30	217	15,6	K02	30	257	16,2	RND3
30P	□FC	327			K02			21	K02			23,4	K02			24	
40P	□FC	338	176	--	K02	34	198	22	K02	34	256	25,7	K02	34	328	27,2	
50	□FC	430	194	--	K02	38	179	30	K02	38	259	35,8	K02	38	334	38	RND5
55	□FC				K02			211	40			K02	291			45,8	
60	□FC 75	520	216	--	K02	42	192	46	K02	42	282	54,4	K02	42	362	58	
65	□FC 75-80				K02			240	66			K02	330			74,4	K02
70P	80-90 100	640	266	--	K2N K3N	48	240 280	86	K2N K3N	48	350 390	99	K2N K3N	48	465 505	106	RND7
• 75P	80-90 100	640	309	--	K2N K3N	84	265 280	117	--	--	--	--	--	--	--	--	FRND8
	80-90 100				--	--	--	--	K2M K3M	56	375 390	135	K2M K3M	56	490 505	147	RND8
80P	Max.110 Max.125**	810	330	6	K2N	50	270	180	K2N	50	388	196	K2N	50	488	208	AFF8
• 85P	Max.125 Max.130		400	6	K2N K3N		340	252	K2N K3N		458 458	280	K2N K3N		558 558	300	AFF8M
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	550	6	K2 K3 K5	62	364 464 504	350 390 410	K2 K3 K5	62	424 524 564	302 342 362	K2 K3 K5	62	504 604 664	317 357 377	AFF9
95P	Max.130 Max.140**				K2 K3 K5		479 586 626	505 555 575	K2 K3 K5		599 706 746	545 595 615	K2 K3 K5		679 786 826	560 610 630	
	Max.160***																

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

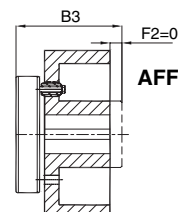
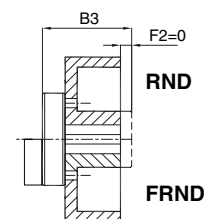
FASCIA FRENO RND con giunto elastico

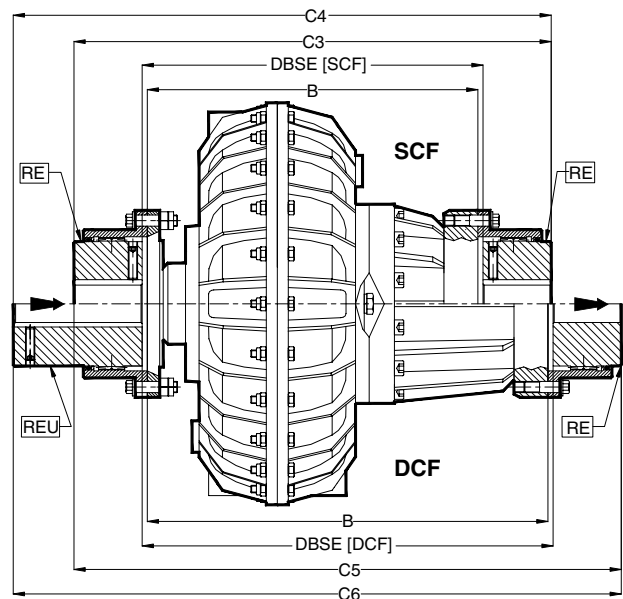
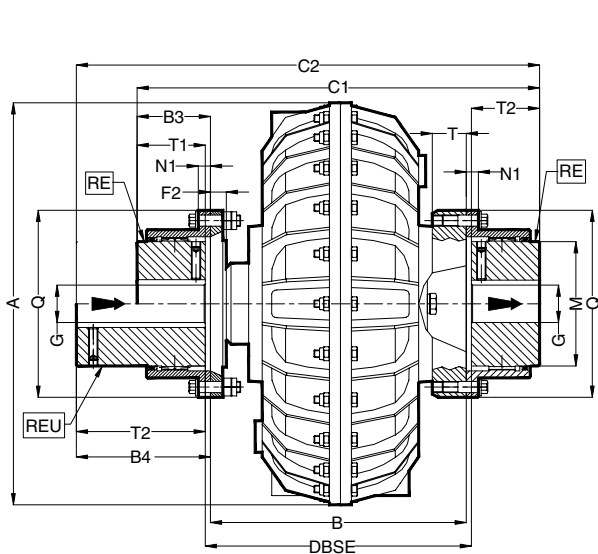
ROTOFLUID	30/30P			40P			50/55			60/65			70P			75P-K			75P SCF K/DCF K		
Fascia Freno	RND3			RND4			RND5			RND6			RND7			FRND8			RND8		
øG	160	200	250	160	200	250	315	200	250	315	400	315	400	500	315	400	500	315	400	500	500
F=F1	60	75	95	60	75	95	118	75	95	118	150	75	95	118	150	118	150	190	118	150	190
B3	90	105	125	94	109	129	152	113	133	156	188	117	137	160	192	166	198	238	202	234	274
P max	48	48	48	60	60	60	60	70	70	70	70	80	80	80	80	100	100	100	110	110	110
Peso kg	4,4	6,6	14	5	7,8	14,6	25,8	8,5	15,6	27,4	46,3	9,6	17,6	30,3	50	31,3	55,8	112	59	82,7	142

FASCIA FRENO AFF con giunto elastico

ROTOFLUID	80P			85P			90P/95P		
Fascia Freno	AFF8			AFF8M			AFF9		
øG	400	500	630	500	630	630	630	710	
F=F1	150	190	236	190	236	236	236	265	
B3	206	246	292	246	292	304	304	333	
P max	110	110	110	160	160	180	180	180	
Peso kg	105	161	208	193	252	305	341		

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RND5 315x118 P=48





NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ► indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

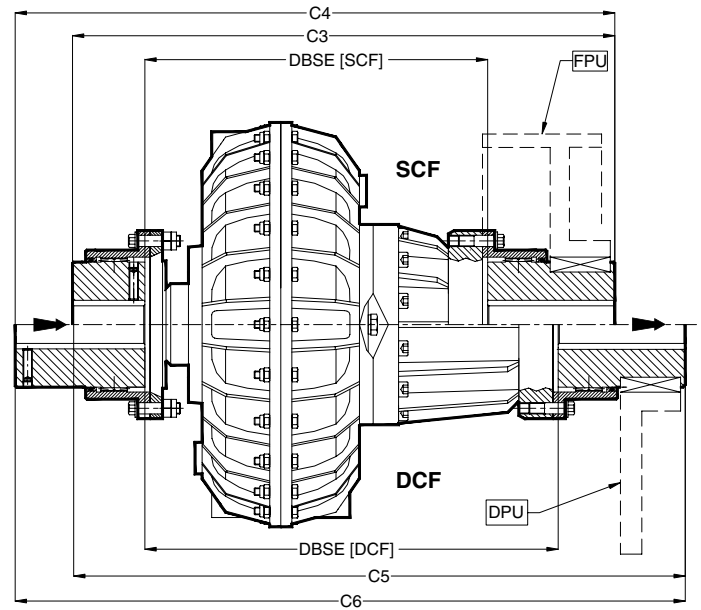
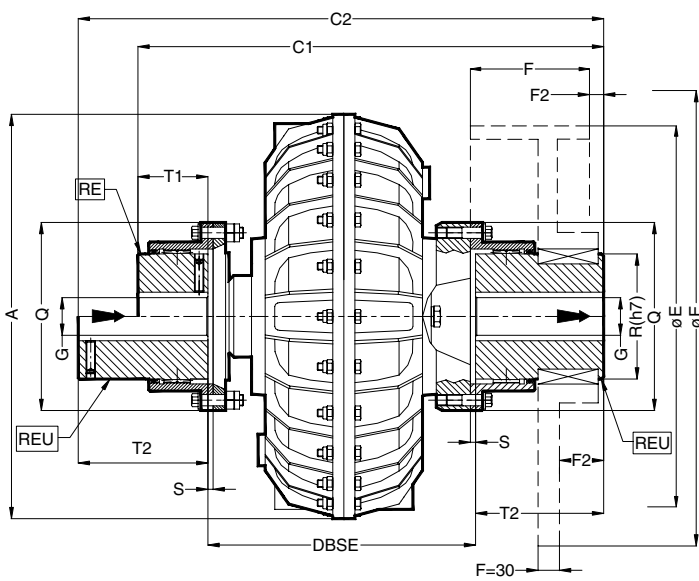
ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm								WAG-G							WAG-GU																			
									GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm					kg*	GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm					kg*													
	A	B	F2	M	N1	Q	T	DBSE		C1	G		B3	T1	Peso		C2	G		B4	T2	Peso													
											Grezzo	Max						Grezzo	Max																
20	230	162	14	69	12	111	23	165	RE40	251	10	45	44,5	43	13	RE40U	313	10	45	106,5	105	15													
30	290	197	12	85	10	142	23	200	RE55	300	18	60	51,5	50	26,5	RE55U	365	18	60	116,5	115	29,5													
30P	327														34,5							37,5													
40P	338	233						236		36,2					39,5																				
50	430	214						217		44,2					47,5																				
55	430	256,5	17,5	133	13	200	55,5	261,5	RE85	413,5	40	95	78,5	76	79,3	RE85U	487,5	40	95	152,2	150	85													
60	520	265						270		422					86		92																		
65	520	313						318		470					107,2		113																		
70P	640	293,5						298,5		RE100					478,5		50					110	92,5	90	146,7	RE100U	558,5	50	110	172,5	170	156			
75P	640	348,5	353,5	533,5	187,5	197																													
80P	810	370	28	178	22	265	72	376	RE120	586	60	130	108	105	262	RE120U	666	60	130	188	185	274													
85P		440						446		656					324		736					349													
90P	1000	440						34	254	24					370	42	448					RE180	748	95	190	154	150	550	RE180U	893	95	190	299	295	595
95P		555															563						863					710		800					
120P	1300	512	50	305	25	438	49				520	RE220	900	120			230	194	190	1604	RE220U	1015	120					230	309	305					2245
1200/2	A RICHIESTA										RE250	A RICHIESTA						RE250U	A RICHIESTA																

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm		SCF									Dimensioni in mm		DCF										
			WAG-G						WAG-GU					WAG-G						WAG-GU				
	B	DBSE	GIUNTO A DENTI	mm		kg*	GIUNTO A DENTI	mm		kg*	B	DBSE	GIUNTO A DENTI	mm		kg*	GIUNTO A DENTI	mm		kg*				
C3				T1	Peso	C4		T2	Peso	C5				T1	Peso	C6		T2	Peso					
30	252	255	RE55	355	50	28,5	RE55U	420	115	31	292	295	RE55	395	50	29,5	RE55U	460	115	31,5				
30P						36,5				37						39,5				41	39,5			
40P	291	294				394				40						43				363	366	466	41	44
50	294	297				397				50						53				369	372	472	52	55
55	336,5	341,5	RE85	493,5	76	85	RE85U	567,5	150	91	411,5	416,5	RE85	568.5	76	87	RE85U	642,5	150	93				
60	355	360		512		94,5		586		435	440	592		98		666		104						
65	403	408		560		115,5		634		483	488	640		119		714		125						
70P	403,5	408,5		588,5		160		668,5		169	518,5	523,5		703,5		166,5		783,5		179				
•75P	458,5	463,5	RE100	643,5	90	200,5	RE100U	723,5	170	209,5	573,5	578,5	RE100	758,5	90	207,5	RE100U	838,5	170	216,5				
80P	488	494	RE120	704	105	278	RE120U	784	185	280,5	588	594	RE120	804	105	290	RE120U	884	185	302,5				
•85P	558	564		774		374		854		658	664	874		392		954		416						
90P	500	508	RE180	808	150	542	RE180U	953	295	587	580	588	RE180	888	150	557	RE180U	1033	295	602				
95P	675	683		983		750		1128		840	755	763		1063		855		1208		945				

* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM



NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ► indicano l'entrata e l'uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DENTI		Dimensioni in mm								SCF					DCF				
											WAG-GPU		WAG-GPUU		Peso	WAG-GPU		WAG-GPUU		Peso
	Mozzo standard	Mozzo Lungo	A	G min	G max	Q	R (h7)	S	T1 RE	T2 RE U	mm	mm	kg*	mm	kg*	mm	mm	kg*	mm	kg*
											DBSE	C1	Peso	C2	Peso	DBSE	C3	Peso	C4	Peso
30	RE55	RE55U	290	18	60	142	80	1,5	50	115	200	365	28,9	430	31,3	255	420	30,9	485	33,3
30P			327										36,9		39,3			38,9		41,3
40P			338								236	401	38,6	466	41	294	459	42,4	524	44,8
50			430								217	382	46,6	447	49	297	462	52	527	54,5
55	RE85	RE85U	430	40	95	200	125	2,5	76	150	261,5	487,5	85,3	561,5	91	341,5	567,5	91	641,5	97
60			520								270	496	92	570	98	360	586	101	660	107
65			520								318	544	113	618	119	408	634	122	708	128
70P			640								298,5	558,5	156	638,5	165	408,5	668,5	169	748,5	178
•75P	RE100	RE100U	640	50	110	225	145	2,5	90	170	353,5	613,5	196	693,5	206	463,5	723,5	210	803,5	219
80P			810								376	666	275	746	287	494	784	291	864	303
•85P			810								416	736	378	816	399	534	854	428	934	449
90P			1000								448	893	595	1038	640	508	953	587	1098	632
95P	RE180	RE180U	1000	95	190	370	245	4	150	295	563	1008	755	1153	800	683	1128	795	1273	840
120P			1300								520	900	2200	1015	1649	A RICHIESTA				

* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione con mozzo std: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PU G(m)= 100 G(r)=90

Esempio di ordinazione con mozzo lungo: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PUU G(m)= 100 G(r)=90

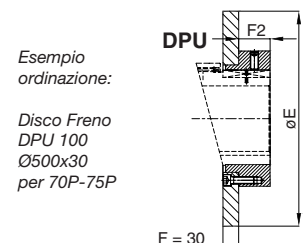
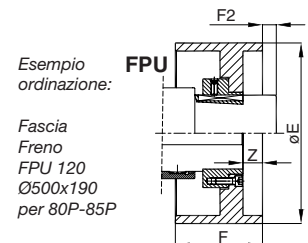
FASCIA FRENO FPU

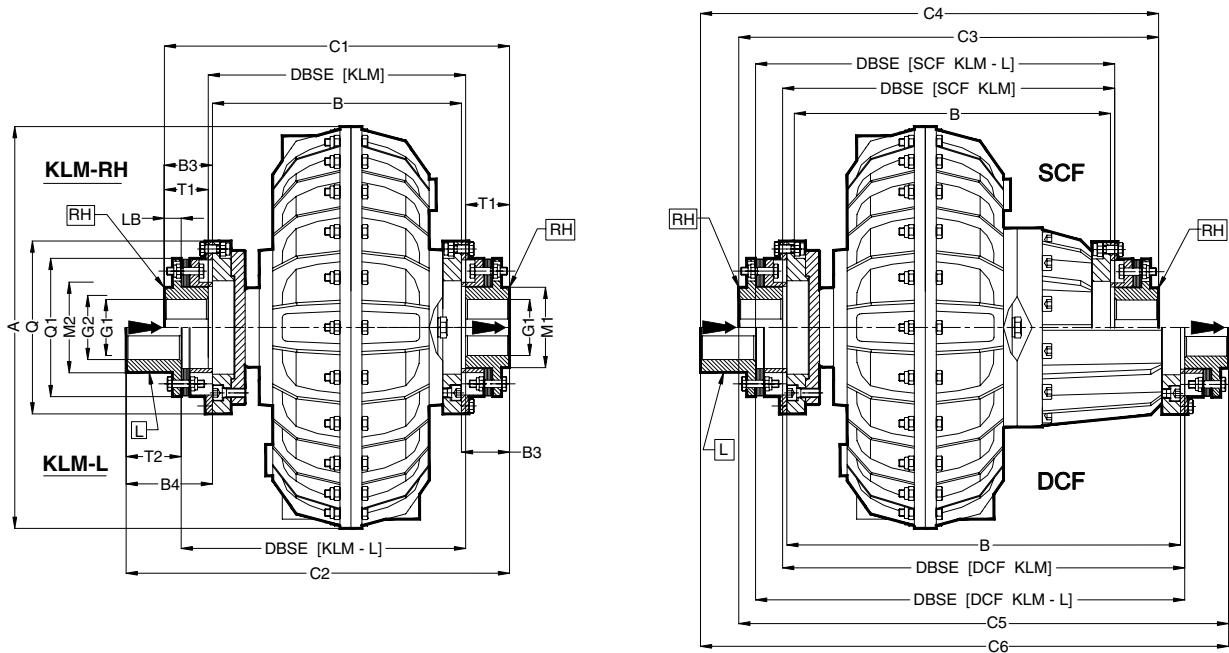
ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				120P			
Tipo FPU	FPU-55				FPU-85				FPU-100				FPU-120				FPU-180				FPU-220			
Ø E	160	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	630	500	630	710	630	710	800				
F	60	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	236	190	236	265	236	265	300				
F2	A RICHIESTA																							
Z	0	0	0	3	35	0	0	0	0	0	20	0	5	51	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Peso kg	5,4	9,2	14,5	29	50,8	19,5	30,8	52,8	35,9	58,3	96,8	57	95,6	134	105	142	178	145	180	254				

DISCO FRENO DPU

ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				120P				
Tipo DPU	DPU-55				DPU-85				DPU-100				DPU-120				DPU-180				DPU-220				
Ø E	250	315	355	400	355	400	450	500	500	560	630	710	500	560	630	710	800	1000	710	800	1005	1250	800	1000	1250
F2	41	41	41	41	45	45	45	45	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	105	105	105	105	A RICHIESTA		
Peso kg	11,7	18,5	23,5	28,8	25,2	31,5	38,5	47,3	51	63	78	98	50	61,6	77	97	122	188	105	130	197	300			

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE





NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ► indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	KLM-RH											KLM-L							
		Dimensioni in mm											Dimensioni in mm							
		A	B	C1	G1 max	DBSE	B3	LB	M1	Q	Q1	T1	Peso	C2	G2 max	DBSE	B4	M2	T2	Peso
30	170	290	214	303	48	217	44,5	16,3	64	155	119	43	26,4	346,7	55	243,7	88,2	75	60	27,2
30P		327											34,2			243,7				35
40P		338	250	339		253							37			279,7				37,8
50	330	430	234	337	65	237	51,5	18	86	185	148	50	51,6	389	65	269	103,5	92	70	52,9
55			266	369		269							61,6	421		301				62,9
60	650	520	256	383	85	259	63,5	25	120	260	214	62	94,5	468	95	296	148,5	135	110	101,5
65			304	431		307							114,5	516		344				121,5
70P	1260	640	276	433	100	281	78,5	28	138	295	246	76	161	525	110	329	170,5	155	120	169,4
75P			331	488		336							192	580		384				200,4
80P	2700	810	360	576	105	366	108	35	150	330	275	105	322	666	120	436	198	165	125	328,9
	3160		606	606	125		123	41	175	365	308	120	357	710	135	445	227	190	145	366,7
85P	3160		430	676	125	436	123	41	175	365	308	120	429	780	135	515	227	190	145	438,7
90P	3160	1000	461	707	125	467	123	41	175	365	308	120	530	811	135	546	227	190	145	545,3
95P	4630		576	854	140	584	139	46	195	415	346	135	740	973	150	673	258	215	165	755,3
120P																				

A RICHIESTA

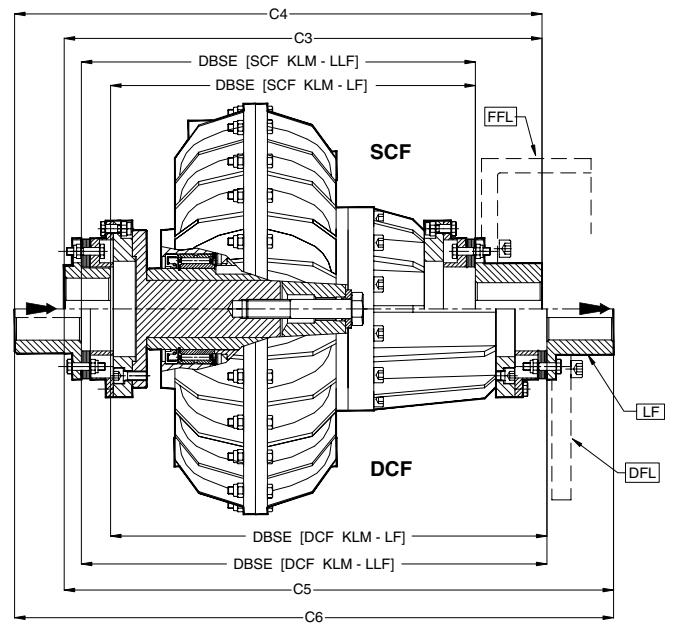
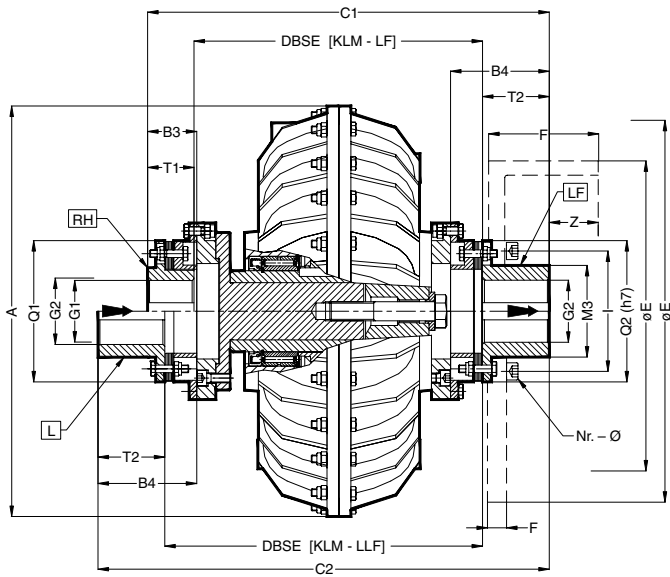
* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	SCF KLM-RH				SCF KLM-L				ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	DCF KLM-RH				DCF KLM-L					
		mm			kg*	mm			kg*			mm			kg*	mm			kg*		
		B	DBSE	C3	T1	Peso	DBSE	C4	T2			Peso	B	DBSE	C5	T1	Peso	DBSE	C6	T2	Peso
30	170					28,8				29,6	30	170					29,4				30,2
30P		269	272	358	43	36,6	298,7	401,7	60	37,4	30P		309	312	398	43	37,2	338,7	441,7	60	38,2
40P		308	311	397		41,4	337,7	440,7		42,2	40P		380	383	469		42,2	409,7	512,7		43
50	330	314	317	417	50	57,4	349	469	70	58,7	50	330	389	392	492	50	59,6	424	544	70	60,9
55		346	349	449		67,4	381	501		68,7	55		421	424	524		69,6	456	576		70,9
60	650	346	349	473	62	102,9	386	558	110	109,9	60	650	426	429	553	62	106,5	466	638	110	113,8
65		394	397	521		122,9	434	606		129,9	65		474	477	601		126,5	514	686		133,5
70P	1260	386	391	543	76	174	439	635	120	182,4	70P	1260	501	506	658	76	181	554	750	120	189,4
•75P		441	446	598		205	494	690		213,4	•75P		556	561	713		212	609	805		220,4
80P	2700 3160	478	484	694 724	105 120	338 373	554 563	784 828	125 145	344,9 382,7	80P	2700 3160	578	584	794 824	105 120	350 385	654 663	884 928	125 145	356,9 394,7
•85P	3160	548	554	794	120	457	633	898	145	466,7	•85P	3160	648	654	894	120	477	733	998	145	486,7
90P	3160	521	527	767	120	482	606	871	145	497,3	90P	4630	601	607	847	135	497	686	951	145	512,3
95P	4630	696	704	974	135	780	793	1093	165	795,3	95P	4630	776	784	1054	135	795	873	1173	165	810,3

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 KLM-L 330 (con 1 mozzo RH e 1 mozzo L)



NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ► indicano l'entrata e l'uscita del moto

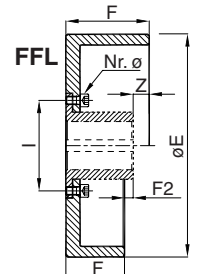
ROTOFLUID GRAND.	GIUNTO A DISCHI HBSX	mm								KLM								SCF KLM								DCF KLM					
										LF				LLF				LF				LLF				LF			LLF		
		mm		kg*		mm		kg*		mm		kg*		mm		kg*		mm		kg*		mm		kg*							
		A	B3	B4	ØG1 max	ØG2 max	M3	Q1	Q2	DBSE	C1	T1	Peso	DBSE	C2	T2	Peso	DBSE	C3	Peso	DBSE	C4	Peso	DBSE	C5	Peso	DBSE	C6	Peso		
30	170	290							243,7	346,7	43	27,2	270,4	390,4	60	28	298,7	401,7	29,6	325,4	445,4	30,4	338,7	441,7	30,2	365,4	485,4	31			
30P		327	44,5	88,2	48	55	75	119	118,5	346,7	43	35	390,4	60	35,8	401,7	37,4	445,4	38,2	441,7	38,2	365,4	485,4	39							
40P		338								382,7	43	37,8	306,4	426,4	60	38,6	337,7	440,7	42,2	364,4	484,4	43	409,7	512,7	43	436,4	556,4	43,8			
50	330	430	51,5	103,5	65	65	92	148	147,5	269	389	50	52,9	301	441	70	54,2	349	469	58,7	381	521	60	424	544	60,9	456	596	62,2		
55		430								301	421	50	62,9	333	473	70	64,2	381	501	68,7	413	553	70	456	576	70,9	488	628	72,2		
60		520	63,5	148,5	85	95	135	214	213	296	468	62	101,5	333	553	110	108,5	386	558	109,9	423	643	116,9	466	638	113,8	503	723	123		
65	650	520								344	516	62	121,5	381	601	110	128,5	434	606	129,9	471	691	136,9	514	686	133,5	551	771	140,5		
70P		640	78,5	170,5	100	110	155	246	245	329	525	76	169,4	377	617	120	177,8	439	635	182,4	487	727	190,8	554	750	189,4	602	842	197,8		
• 75P		640								384	580	76	200,4	432	672	120	208,8	494	690	213,4	542	782	221,8	609	805	220,4	657	897	228,8		
80P	2700	810	108	198	105	120	165	275	274	436	666	105	328,9	506	756	125	335,8	554	784	344,9	624	874	351,8	654	884	356,9	724	974	363,8		
	3160		123	227	125	135	190	308	307	445	710	120	366,7	524	814	145	377,4	563	828	382,7	642	932	392,4	663	928	394,7	742	1032	404,4		
• 85P	3160	810	123	227	125	135	190	308	307	515	780	120	438,7	594	884	145	448,4	633	898	466,7	712	1002	476,4	733	998	486,7	812	1102	496,4		
90P	3160	1000	123	227	125	135	190	308	307	546	811	120	545,3	625	915	145	560,6	606	871	497,3	685	975	512,6	686	951	512,3	765	1055	527,6		
95P	4630	1000	139	258	140	150	215	346	346	673	973	135	755,3	762	1092	165	770,6	793	1093	795,3	882	1212	810,6	873	1173	810,3	962	1292	825,6		
120P		A RICHIESTA																													

* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

FASCIA FRENO FFL

ROTOFLUID	30-30P-40P				50-55				60-65			70P-75P			80P		85P-90P		95P	
FFL	FFL 170				FFL 330				FFL 650			FFL 1260			FFL 2700		FFL 3160		FFL 4630	
Ø E	160	200	250	315	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	500	630	630	710
F	60	75	95	118	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	190	236	236	265
F2	0	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Z	0	15	35	58	5	25	48	80	-	8	40	-	30	70	25	65	45	91	71	100
I	100				128				195			224			216		282		314	
Nr.-Ø	8 M10				8 M12				16 M12			16 M14			8 M20		16 M20		16 M20	
Peso kg	4	6,8	11,5	28	6,5	11,1	27,7	49,1	9,9	25	47,5	24	46	85	46,1	84,7	83,3	121	119	154,8

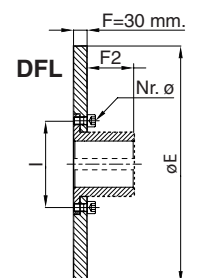


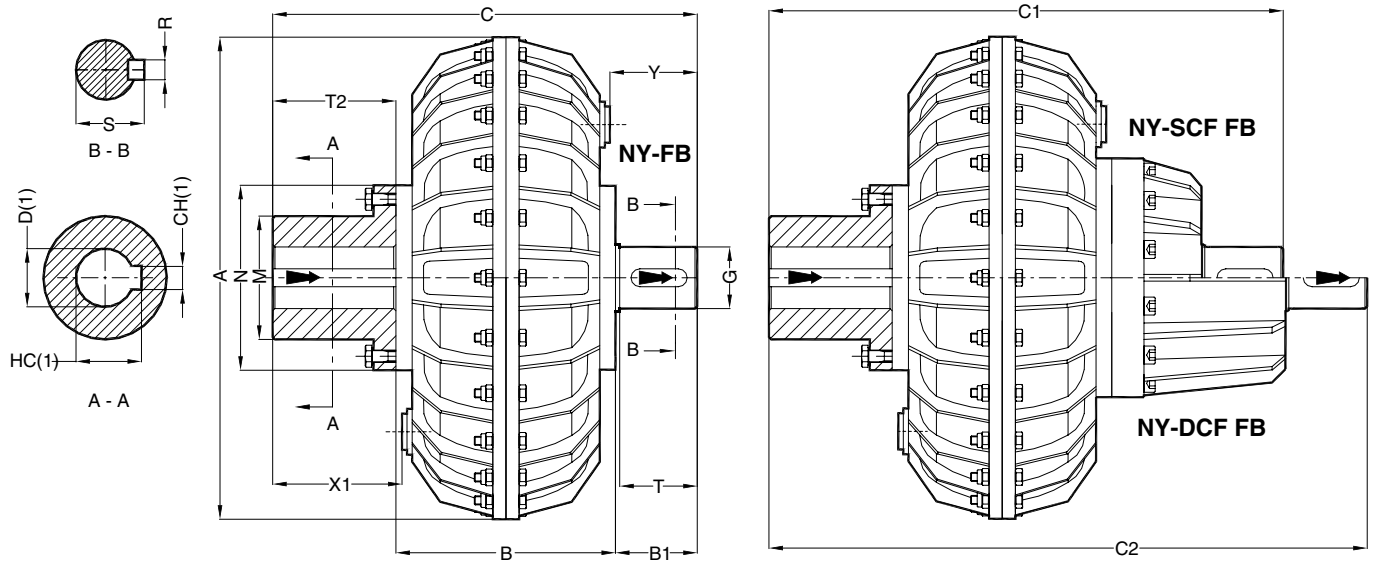
DISCO FRENO DFL

ROTOFLUID	30-30P-40P				50-55				60-65				70P-75P				80P				85P-90P				95P			
DFL	DFL 170				DFL 330				DFL 650				DFL 1260				DFL 2700				DFL 3160				DFL 4630			
Ø E	250	315	355	315	355	400	450	400	450	500	500	560	630	710	800	500	630	710	800	630	710	800	710	800	1000	1250		
F	30				30				30				30				30				30				30			
F2	27.5				34.5				70				79				81				96				113			
I	100				128				195				224				216				282				314			
Nr.-Ø	8 M10				8 M12				16 M12				16 M14				8 M20				16 M20				16 M20			
Peso kg	10,5	17	22,3	16	21,8	28	35,9	26,2	34	42,8	41,7	53,5	70	88,8	114	41,2	53	68,4	88,2	66,7	86,5	112	84,7	109,8	176,3	280,3		

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 SCF KLM 330 LF G(m)=60 G(r)=40 con Fascia Freno FFL 330 ØE 315x118





NOTE: (1) per dimensioni fori e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce ➡ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	NY-FB														NY-SCF FB		NY-DCF FB	
	Dimensioni in mm														kg*	mm	kg*	mm
	D G7	A	B	B1	C	G h7	N	M	R	S	T	T2	X1	Y	Peso	C1	Peso	C2
30	28 38 42-48-55	290	150	51	261	38	116	80	10	41	45	60	69	55	19	316	21,5	356
30P	28 38 42-48-55	327											64		28	316	30,5	
40P	38 42-48-55	338	183	61	324	48	145	91	14	51,5	55	80	104	72	31	382	35	454
50	42-48-55 60-65-75	430	154	71	325	55	165	110	16	59	65	100	106	91	44	405	50	480
55	42-48-55 60-65-75		196		367									77	54	447	60	522
60	48-55 60-65-75 80	520	172	86	368	60	185	135	18	64	80	110	116	106	71	458	79	538
65	55 60-65-75 80		220		416									92	91	506	99	586
70P	65-75 80-90 100	640	190	96	426	70	225	160	20	74,5	90	140	140	111	129	536	142	651
•75P	65-75 80-90 100		245		481					75,5				96	170	591	183	706
80P	60-65-75 80-90 100-110	810	226	116	482	80	270	170	22	85	110	170	170	131	238	600	254	700
•85P	60-65-75 80-90 100-110		300		556									116	310	674	336	774
90P	80-90-95 100-110 120-140	1000	344	186	700	110	345	250	28	116	180	170	170	240	470	760	510	840

* Peso con olio

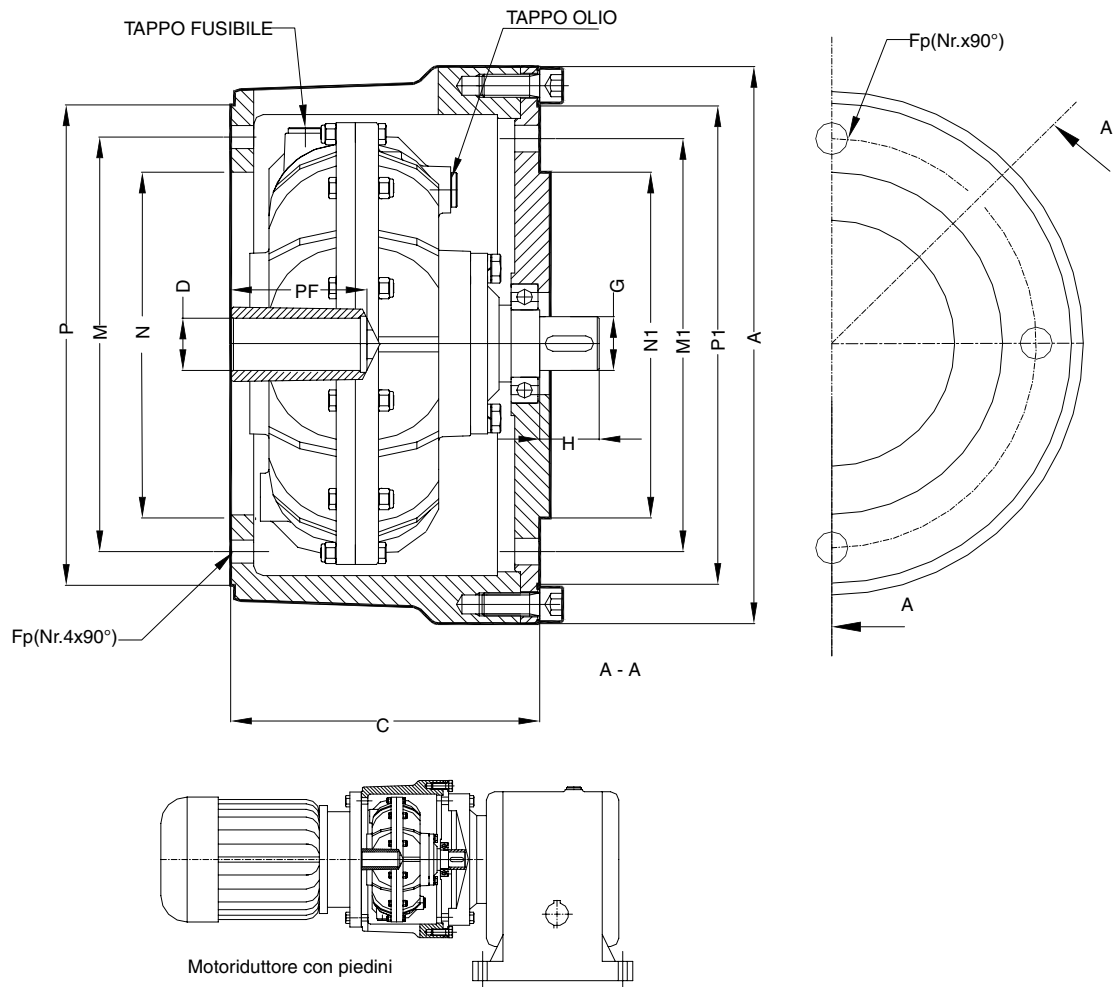
● Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempi di ordinazione: ALFA 55 NY-FB D=65

ALFA 55 NY-SCF FB D=65

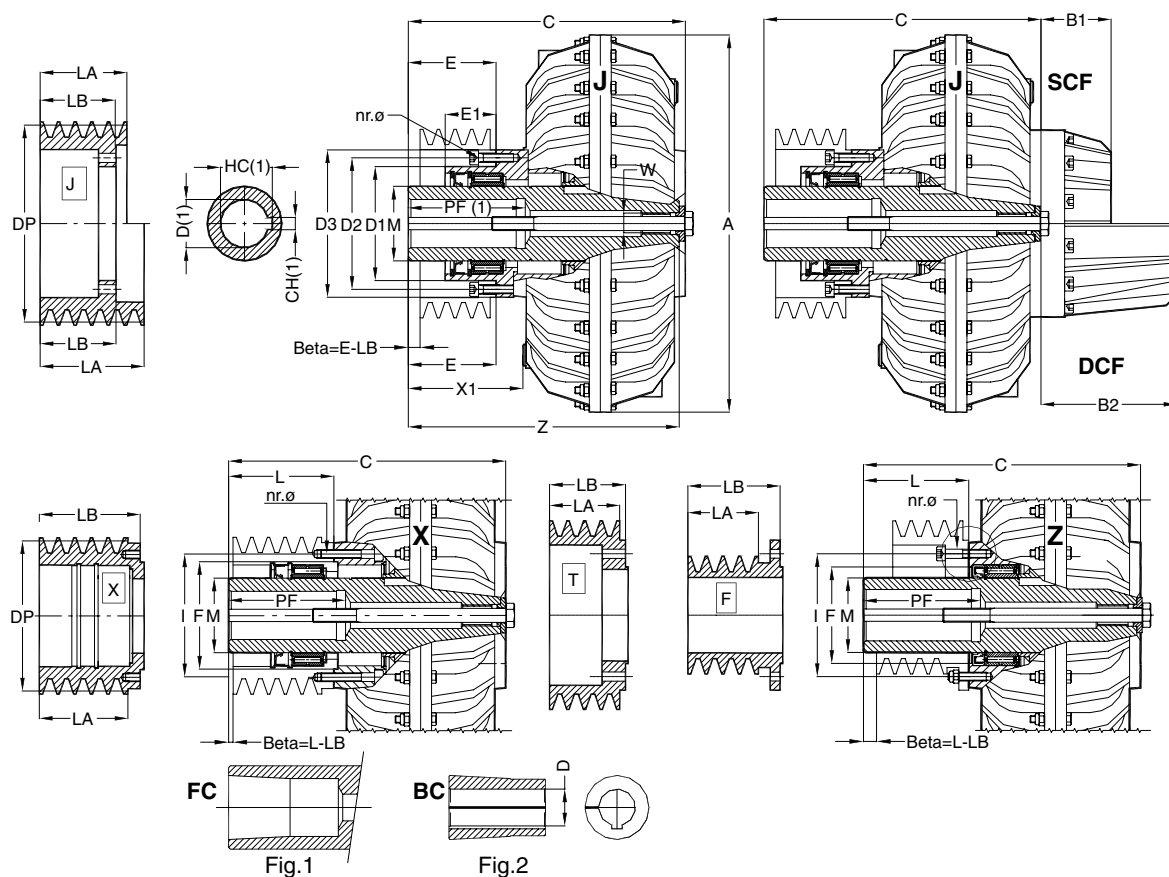
ALFA 55 NY-DCF FB D=65

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE



GIUNTO		MOTORE		Dimensioni in mm													kg*													
Grand.	Tipo	Tipo	kW	A	C	D	Fp	G h7	H	M	M1	N F7	N1 h7	P	P1	PF	Peso													
10	CKS-19-19	80	0,55	240	128	19 G7	ø11	19	25	165	165	130	130	200	200	40	8,5													
			0,75			24 G7		24								50														
	CKS-24-24	90 S	1,1															90 L	1,5											
		20	CKS-28-28			100		2,2								292			161	28 G7	ø13	28	32	215	215	180	180	250	250	60
3	112 M	4																												
30		CKS-38-38		132S 132M	5,5 7,5	350	210	38 F7	ø17	38	45	265	265	230	230		300	300				80								
30P	CKS-42-42	160 M	11	42 F7	42			300		300		250	250	350	350		110	40												
		160 L	15													48 F7			48	55	42									
40P	CKS-48-48	180 M	18,5	255	48	55	42																							
180 L	22																													

* Peso con olio



NOTE: (1) per dimensione fori e cave vedere foglio 10-019E / (2) per abbinamento giunto-puleggia, quote LA, LB, vedere catalogo PULEGGE WESTCAR
(3) i giunti tipo X sono forniti con pulegge tipo X per diametri primitivi inferiori ai diametri minimi delle pulegge tipo J

ROTOFLUID GRANDEZZA	Tipo	Dimensioni in mm																J	X / Z	SCF		DCF	
		Foro D	A	C	D1 ^{H7}	D2	D3	E	E1	F ^{H7}	I	L	M	Nr.-Ø	X1	Z	W	Peso kg*	Peso kg*	B1	Peso kg*	B2	Peso kg*
10	Z 55	24	192	143	-	-	-	-	-	47	60	55	35	6-M6	57	140	M10	-	4,2	-	-	-	-
20	Z 70	28	229	185	-	-	-	-	-	62	78	70	45	6-M8	76	180	M14	-	6,5	-	-	-	-
30	J / X / Z 88	□FC	290	238	85	100	114	70	45	75	100	88	60	8-M8	97	233,5	M24	16,3	14,8	55	2,4	95	3
30P	J / X / Z 88	□FC	327												94			22,8	24,3				
40P	J / X / Z 90	□FC	338	273	112	130	145	89	60	100	125	90	80	8-M8	114	268	M24	28	25	58	4	130	5
		J / X / Z 118		□FC				301				117			118	142		296	29				
50	J / X 90	□FC	430	244	130	150	170	70	58	110	140	90	85	8-M10	95	241,5	M24	33	31	80	6	155	8
		J / X 120		□FC				274				100			120	125		271,5	35,5				
55	J / X 155	□FC		351				135				155			160	348,5		46	43				
60	J / X 130	□FC	520	302	150	170	184	110	88	125	160	130	110	8-M10	135	302	M30	60	55	90	8,4	170	12
		J / X 170		75-80				342				150			170	175		342	62				
65	J / X 130	□FC		350				110				130			135	350		74	69				
	J / X 170	75-80		390				150				170			175	390		77	72				
70P	J / X 170	80 80-90-100	640	380	188	210	230	140	100	150	195	170	120**	8-M12	169	369	M36	120,5	111	110	13	225	20
				J / X 210				420				170			210	209		409	123,5				
•75P	J / X 210	80-90-100		470				180															
80P	J / X 255A	80-90-100-110	810	481	214	240	270	225	130	190	230	255	140	8-M14	254	475	M36	222,5	207	118	16	218	28
•85P	J / X 255A	80-90-100-110		555				225				255			254	549		303,5	290				28

* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

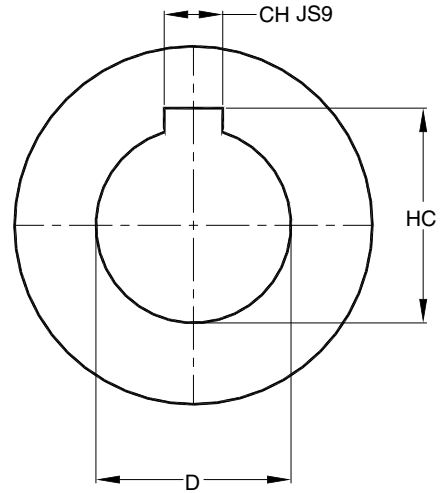
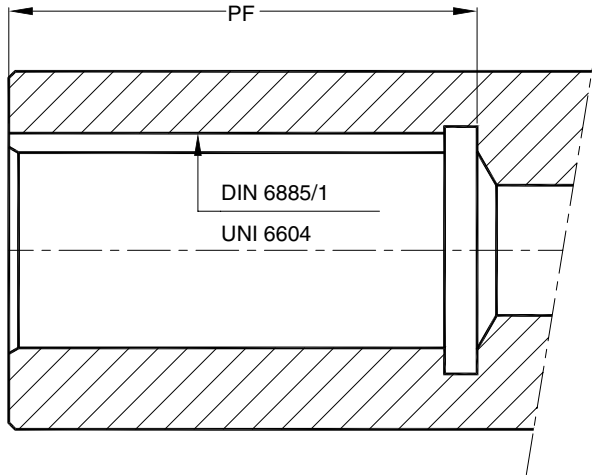
Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto per bussola conica: BETA 55 J155 FC

Esempio ordinazione giunto con foro bussola conica: BETA 55 J155 FC + 55BC L155 D=60

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE							
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard					Foro D Max
30/30P	3BC	38	42	48	-	-	48
40P	4BC	38	42	48	50	-	50
50 - 55	5BC	-	42	48	55	60	65
60 - 65	6BC	-	-	48	55	60	70

■ Bussolle fornite senza cava per chiave



D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza
10	H7	25	3	11,4	+ 0,1 0
11 *		25	4	12,8	
12		25	4	13,8	
13		30	5	15,3	
14 *			5	16,3	
15			5	17,3	
16		40	5	18,3	+0,2 0
17			5	19,3	
18			6	20,8	
19 *			6	21,8	
20		50	6	22,8	
21			6	23,8	
22			6	24,8	
23			8	26,3	
24 *			8	27,3	
25			8	28,3	
26			8	29,3	
27			8	30,3	
28 *	G7	60	8	31,3	
30			8	33,3	
32		80	10	35,3	
33			10	36,3	
34			10	37,3	
35			10	38,3	
38 *			10	41,3	

D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza
40	G7	110	12	43,3	+0,2 0
42 *			12	45,3	
45			14	48,8	
48 *			14	51,8	
50			14	53,8	
55 *			16	59,3	
60 *		140	18	64,4	
65 *			18	69,4	
70 *			20	74,9	
75 *			20	79,9	
80 *		170	22	85,4	
85 *			22	90,4	
90 *			25	95,4	
95			25	100,4	
100 *		210	28	106,4	
105			28	111,4	
110 *			28	116,4	
115			32	122,4	
120	G7	250	32	127,4	
125 *			32	132,4	
130			32	137,4	
135 *			36	143,4	
140			36	148,4	
160			40	169,4	
180			45	190,4	

* FORI STANDARD PER MOTORI UNEL MEC

TAPPO TERMO FUSIBILE TF

Il tappo termo fusibile TF garantisce la fuoriuscita dell'olio con il conseguente arresto della trasmissione qualora si verifichi un eccessivo surriscaldamento. Vengono prodotti in quattro temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C e 180°C.

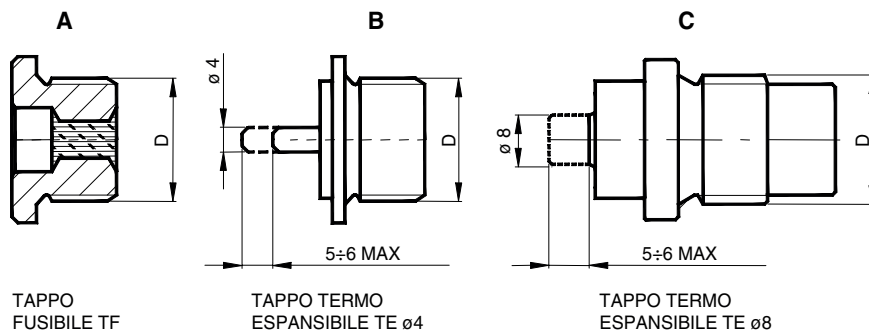
I Giunti standard sono equipaggiati con tappo fusibile a 145°C.

TAPPO TERMO ESPANSIBILE TE

Il tappo termo espansibile TE consente la segnalazione ad un fine corsa mediante la fuoriuscita del pistoncino del tappo in caso di eccessivo surriscaldamento, senza però provocare la fuoriuscita dell'olio dal giunto.

Vengono prodotti in differenti temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C, e 180°C.

Per garantire la rilevazione del segnale anche qualora intervenga una condizione di stallo (motore in rotazione con macchina ferma), il corpo esterno del giunto deve essere conduttore.

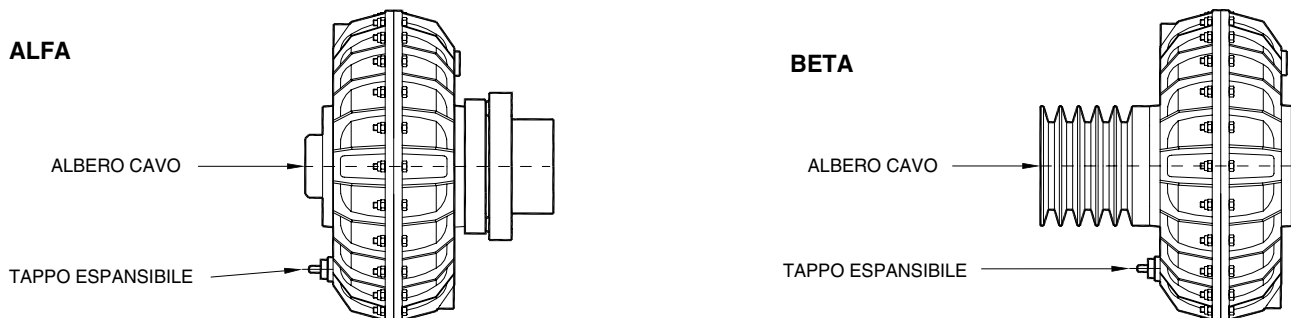


GRANDEZZA GIUNTO ROTOFLUID	DIMENSIONI				TEMPERATURE			
	D	A	B	C	96 °C BLU	120 °C BIANCO	140 °C ROSSO	180 °C VERDE
10 20 30-30P 40P	1/4 GAS	X	X	-	●	●	●	●
50-55 60-65	1/2 GAS	X	X	-	●	●	●	●
70P-75P 80P-85P	1/2 GAS	X	-	X	●	●	●	●
90P-95P 120P-125P	3/4 GAS	X	-	X	●	●	●	●

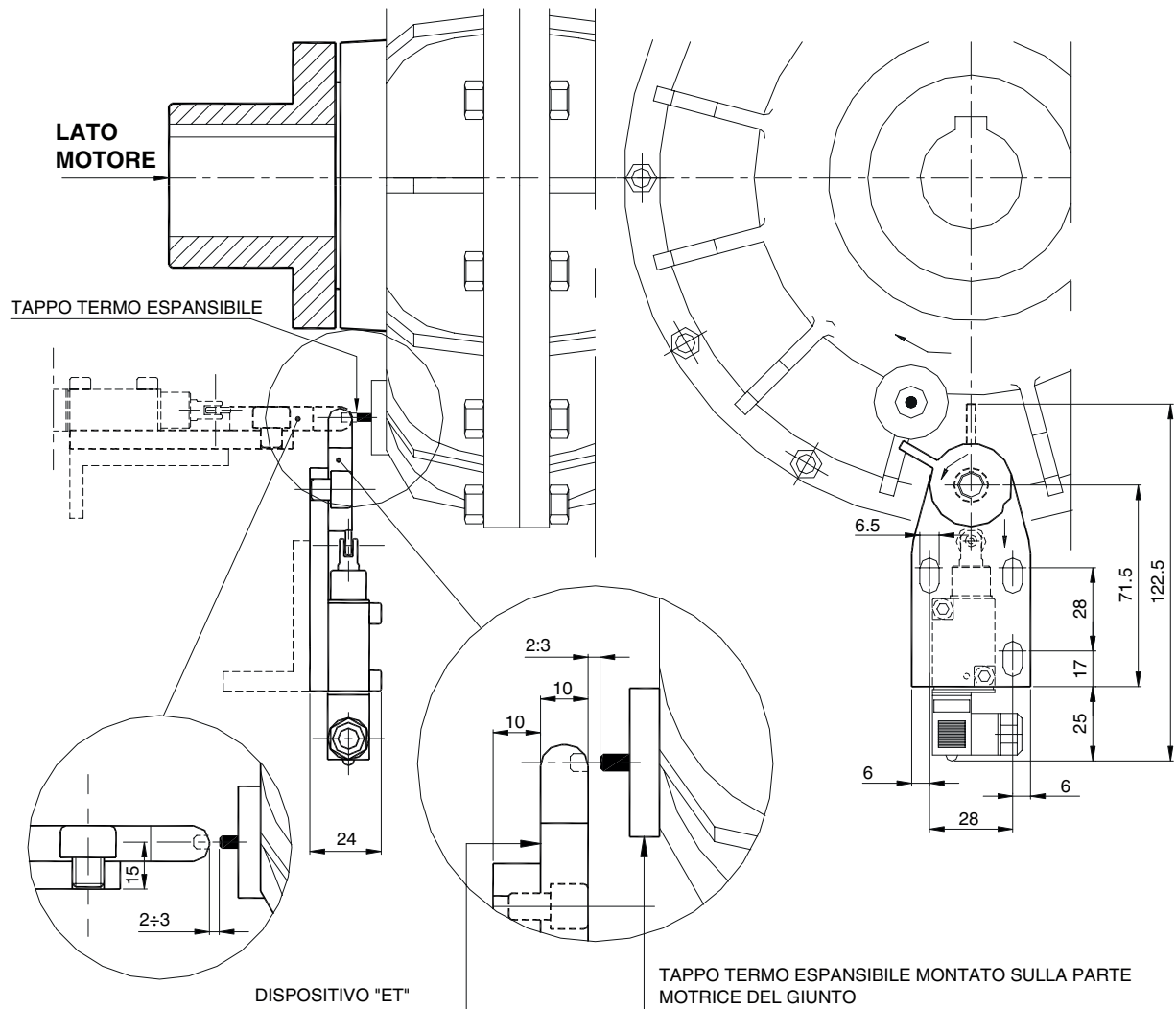
Per ordinare, indicare la dimensione D, la temperatura della pastiglia e il colore.

Esempio di ordinazione: **Tappo termo espansibile TE ¼ GAS 140°C ROSSO.**

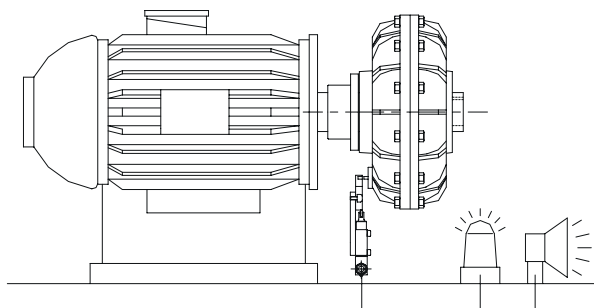
POSIZIONE STANDARD DEL TAPPO ESPANSIBILE



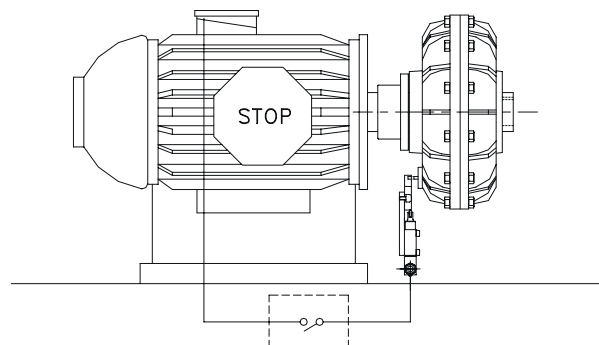
Il tappo espansibile è normalmente posizionato sul lato dell'albero cavo.
In caso di necessità, può essere posizionato sul lato opposto.



DISPOSITIVO "ET" COLLEGATO AD ALLARME

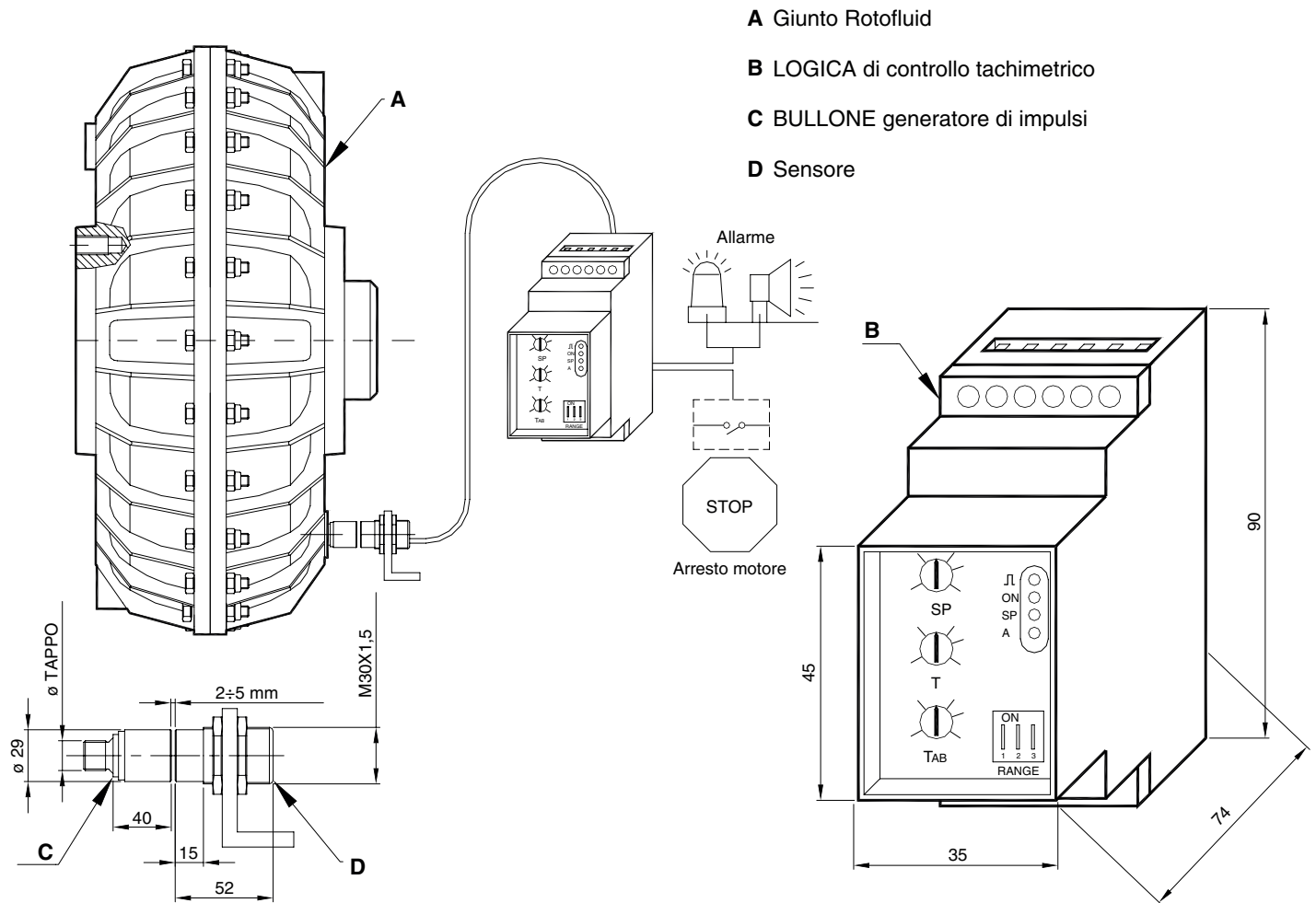


DISPOSITIVO "ET" IMPIEGATO PER ARRESTO MOTORE



Il dispositivo di sicurezza ET consiste in un microswitch montato su una apposita basetta.
Viene usato abbinato ad un tappo espansibile di sicurezza TE.

Qualora la temperatura dell'olio nel giunto superi quella di fusione del tappo espansibile, si ha la fuoriuscita del pistoncino che eccita l'interruttore, segnalando l'allarme o l'arresto del motore.



DISPOSITIVO T09 CON TAPPO PM

Il TAPPO PM è montato sulla girante esterna Lato A, in collegamento con l'interno del giunto e a diretto contatto con l'olio. La parte esterna del giunto (A) può essere collegata alla macchina (CONDOTTA) o collegata al motore (MOTRICE). Se condotta il sistema rileva la variazione di temperatura e la variazione di giri. Se invece è motrice il sistema rileva solo la temperatura.

FUNZIONAMENTO

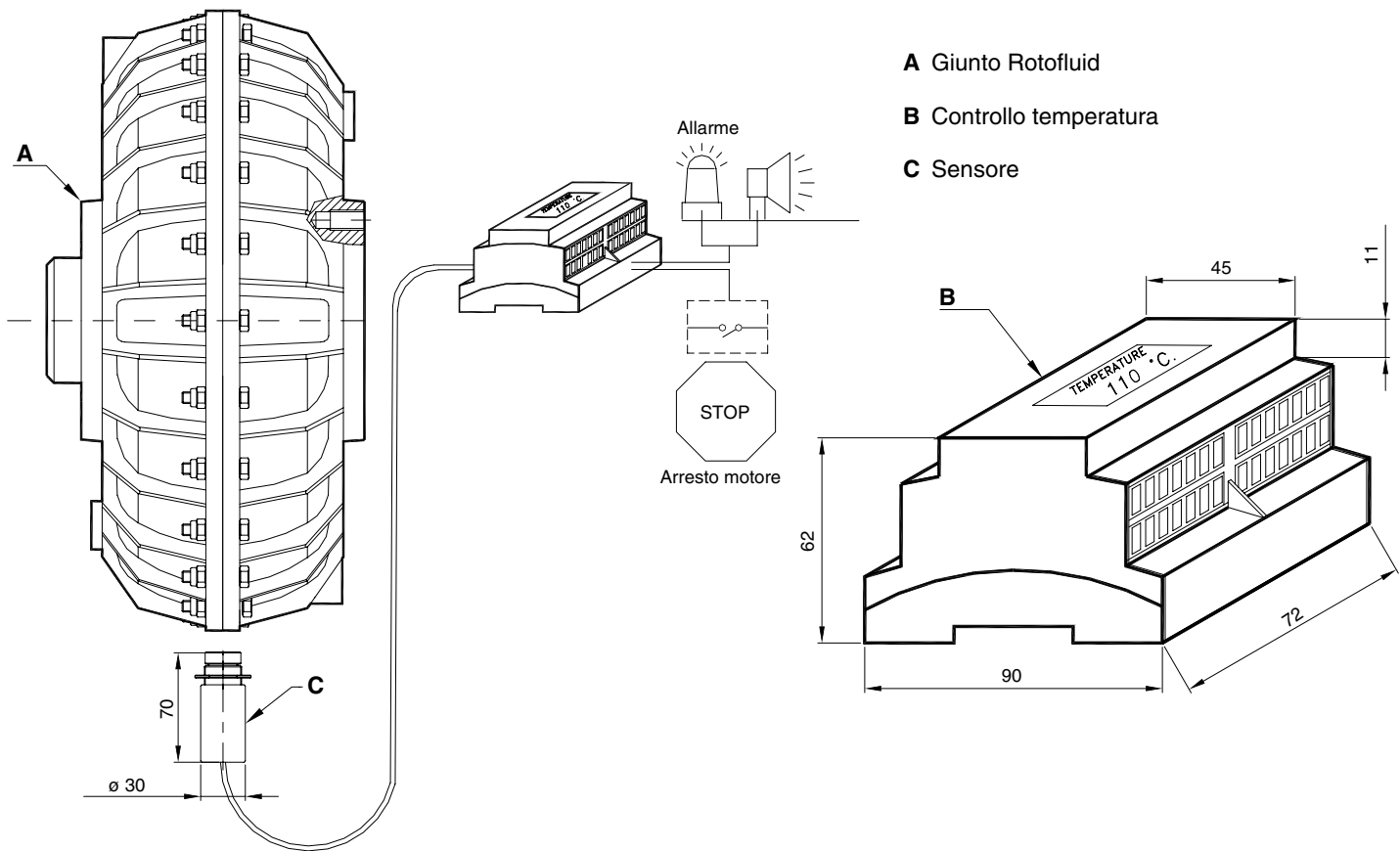
Il TAPPO PM contiene un elemento termico che modifica il suo stato alla temperatura prefissata di 120°C (o a richiesta 80°C, 100°C, 140°C, 160°C).

Finché l'elemento termico è chiuso, il tappo PM, al suo passare davanti al sensore SE, si comporta come generatore di impulsi.

Il sensore SE a sua volta invia impulsi al dispositivo LOGICA T09.

Superata la soglia di temperatura l'elemento termico si apre, il TAPPO PM ed il sensore SE non generano più impulsi. Il dispositivo T09 non ricevendo più segnali farà commutare il relè interno permettendo l'azionamento di un allarme o l'arresto del motore.

ALIMENTAZIONE: Standard 24 Vac (a richiesta 115 Vac, 230 Vac o 24 Vdc).



Il **monitoraggio continuo** dei componenti di un impianto contribuisce in maniera sostanziale alla salvaguardia delle prestazioni del sistema, garantendo nel contempo un sensibile **incremento dell'affidabilità**.

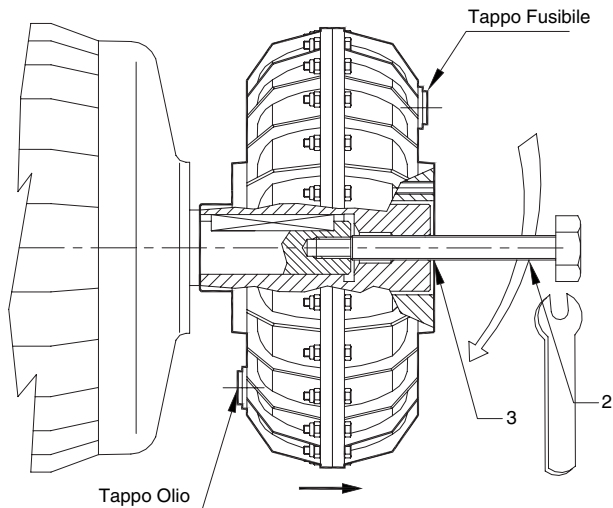
Il dispositivo ad infrarossi **ITC (Infrared Temperature Controller)** permette di monitorare la temperatura del giunto-senza contatto, in tempo reale e in un range compreso tra -20°C e +250°C così da poter regolare, in funzione di questo dato, i carichi di lavoro o eventuali interventi. Un vantaggio che accresce l'efficacia dell'intero sistema e riduce al minimo i fermi macchina.

Inoltre, tramite l'**interfaccia di gestione** del sensore, integrata nel sistema di controllo a guida DIN, è possibile **programmare due temperature di soglia** (livelli Low e High) per ricevere un segnale al raggiungimento di tali valori.

Infine - nel caso in cui si **volesse integrare il dispositivo in sistemi di controllo esistenti** – ITC è in grado di restituire il valore della temperatura corrente tramite un'uscita in tensione 0-10 V, utile per trasmettere dati ad altre apparecchiature o per gestire automaticamente i parametri di lavoro della macchina monitorata.

Caratteristiche dispositivo ITC
Monitoraggio continuo
Rilevazione della temperatura in tempo reale
Visualizzazione della temperatura corrente su display LCD
2 uscite digitali programmabili – Temperature limite
Valutazione del gradiente di temperatura
Montaggio rapido e semplice con attacchi standard a guida DIN
Ampio spettro di applicazione
Uscita analogica 0-10 V

SMONTAGGIO CON VITE D'ESTRAZIONE VE

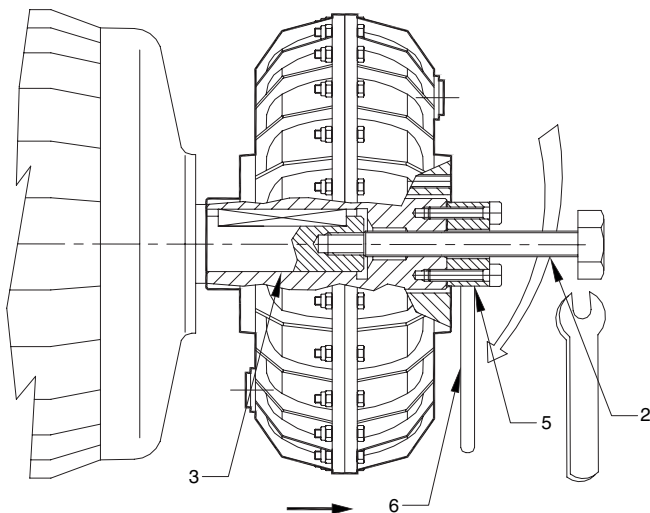


DISPOSITIVO VE	GRANDEZZA	GIUNTO ROTOFLUID				
		VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
VE M14	20	K1	Z70	J70	H55	XN70
VE M16		K3	Z69	-	-	-
VE M20				J103	H85	X103
VE M24	30	TUTTE LE VERSIONI				
	30P					
	40P					
	50					
VE M30	55	FINO A Ø 65				
	60	PER Ø75 Ø 80				
	65					
VE M36	70P	TUTTE LE VERSIONI				
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
	95P					

Per lo smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero 3 del giunto, avendo cura di bloccare la rotazione dell'albero motore.

SMONTAGGIO CON SISTEMA D'ESTRAZIONE SE



DISPOSITIVO SE	GRANDEZZA	GIUNTO ROTOFLUID				
		VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
SE M20	20	-	-	J 103	H 85	X 103
SE M24/35	30	TUTTE LE VERSIONI				
SE M24/40	30P					
	40P					
	50					
SE M30	55	FINO A Ø 65				
	60	PER Ø75 Ø 80				
	65					
SE M36	70P	TUTTE LE VERSIONI				
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
	95P					

Per lo smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Applicare la bussola 5 all'albero 3 del giunto con le due viti di fissaggio, avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero stesso, tenendo ferma l'asta 6 per evitare la rotazione dell'albero motore.

I valori del momento d'inerzia del giunto ROTOFLUID sono riportati in tabella in modo distinto tra:

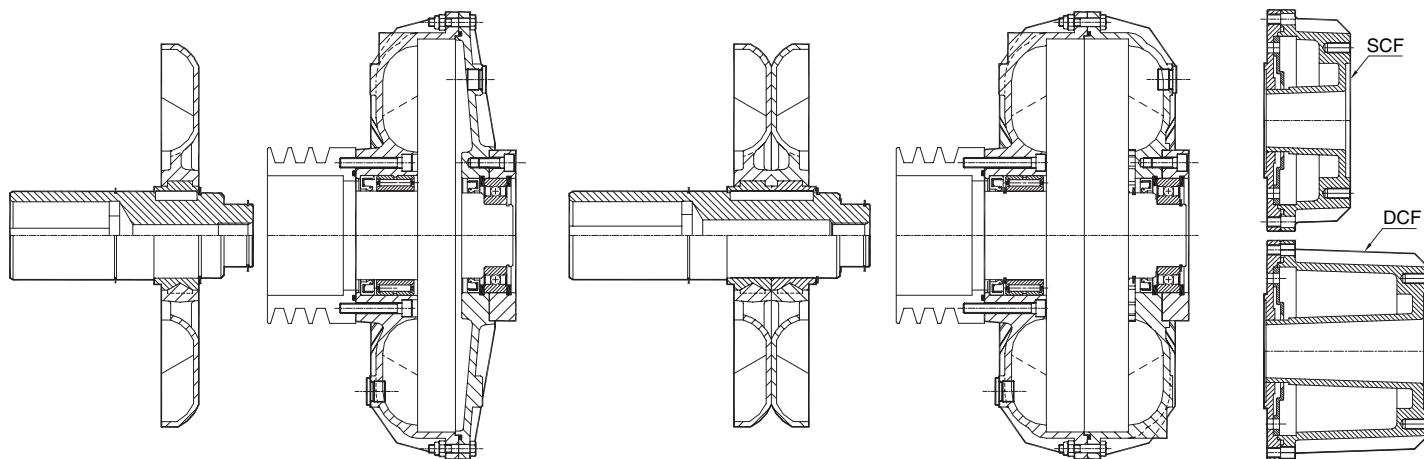
- PARTE **INTERNA** (albero cavo + pompa + metà olio)

- PARTE **ESTERNA** (gusci esterni + metà olio).

I valori sono da riferirsi al giunto ROTOFLUID con livello di riempimento olio a 45° escluso pulegge e/o accessori di collegamento alla macchina.

Per Giunti con camera di ritardo SCF/DCF, sommare i rispettivi valori alla parte esterna del giunto.

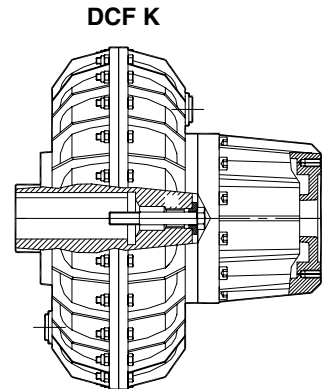
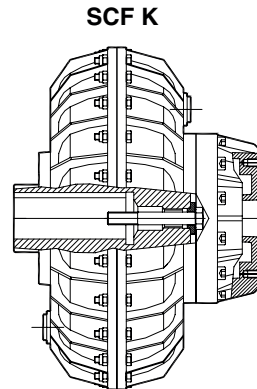
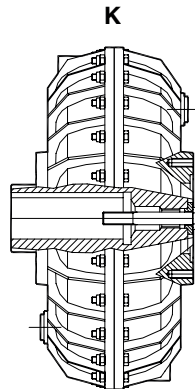
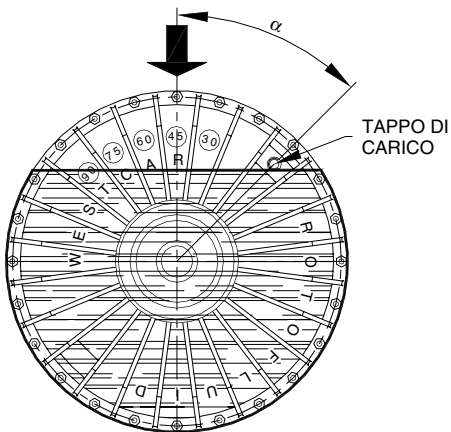
PARTE INTERNA		PARTE ESTERNA		CAMERA DI RITARDO
GRANDEZZE: 10, 20, 30, 30P, 40P, 50, 60, 70P, 80P, 90P		GRANDEZZE: 55, 65, 75P, 85P, 95P		



$$\text{MOMENTO DI INERZIA } J = \frac{m \times R^2}{2} \text{ (Kgm}^2\text{)}$$

GRANDEZZA GIUNTO ROTOFLUID	VERSIONE ALFA		VERSIONE BETA						CAMERA DI RITARDO	
	Tipo K		Tipo Z, X		Tipo J		Tipo H		SCF	DCF
	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J kgm ²	J kgm ²
10	0,003	0,011	0,003	0,011	--	--	0,003	0,012	--	--
20	0,006	0,024	0,006	0,024	0,006	0,026	0,006	0,027	--	--
30	0,021	0,081	0,022	0,081	0,022	0,084	0,022	0,086	0,006	0,007
30P	0,040	0,140	0,045	0,140	0,045	0,144	0,045	0,147	0,006	0,007
40P	0,060	0,179	0,065	0,179	0,065	0,190	0,065	0,197	0,013	0,016
50	0,105	0,363	0,109	0,363	0,109	0,376	0,109	0,385	0,026	0,032
55	0,208	0,474	0,214	0,474	0,214	0,487	0,214	0,496	0,026	0,032
60	0,311	0,795	0,326	0,795	0,326	0,823	0,326	0,842	0,053	0,062
65	0,564	1,040	0,583	1,040	0,583	1,068	0,583	1,087	0,053	0,062
70P	0,678	2,386	0,740	2,386	0,740	2,473	0,740	2,551	0,160	0,200
75P	1,236	2,782	1,260	2,782	1,260	2,869	1,260	2,947	• 0,350	• 0,550
80P	2,389	7,276	2,499	7,276	2,499	7,393	--	--	0,350	0,550
85P	4,668	9,977	4,792	9,977	4,792	10,094	--	--	• 0,900	• 1,400
90P	8,372	23,200	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
95P	15,613	28,855	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
120P	54,000	260,000	--	--	--	--	--	--	--	--
125P	104,000	320,000	--	--	--	--	--	--	--	--

• CAMERE MAGGIORATE SCFM, DCFM



SOSTITUZIONE OLIO

Deve essere effettuata la prima volta dopo 2.000 ore di funzionamento e successivamente ogni 4.000 ore.

Dovendo sostituire occorre procedere come indicato di seguito:

1. Ruotare il giunto per portare il tappo di carico nella posizione più alta
2. Svitare il tappo
3. Determinare il livello di riempimento ruotando il giunto fino a quando il foro di carico si porta a livello dell'olio
4. Vuotare completamente il giunto portando il foro di carico nella parte bassa
5. Ruotare il giunto per riportare il foro di carico in corrispondenza del livello di riempimento determinato al punto 3
6. Versare il nuovo olio fino a raggiungere il livello del foro di riempimento.

La quantità di olio necessaria e il tipo di olio raccomandato sono riportati nella Tabella 1.

Riducendo la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più lungo e graduale
- Minore assorbimento di corrente all'avviamento
- Migliore protezione degli organi della trasmissione in caso di sovraccarico
- Maggiore scorrimento a regime.

ATTENZIONE:

Una eccessiva riduzione dell'olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Impossibilità di accelerare la macchina per insufficienza di coppia
- Surriscaldamento giunto con conseguente danneggiamento guarnizioni.

Aumentando la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più rapido
- Minore scorrimento a regime
- Maggiore assorbimento di corrente in fase di accelerazione
- Maggiore sollecitazione degli organi della trasmissione.

ATTENZIONE:

Una eccessiva quantità di olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Sovraccarico del motore di azionamento della macchina
- Rottura del giunto per sovrappressione interna dovuta alla mancanza di spazio interno per la dilatazione dell'olio

TIPI DI OLIO RACCOMANDATI PER FUNZIONAMENTO STANDARD

Temperatura di impiego da -20°C a +180°C

- BP ENERGOL HPL 22÷32
- CASTROL HYPIN AWS 22÷32
- ESSO SPINASSO 22÷32
- MOBIL VELOCITE OIL D
- Q8 VERDI 22÷32
- SHELL MORLINA 22÷32

Tabella 1

GRAND. GIUNTO	QUANTITA' OLIO RIEMPIMENTO STANDARD					
	K		SCF K		DCF K	
	α	Litri	α	Litri	α	Litri
10	45°	0,55	--	--	--	--
20	45°	1,20	--	--	--	--
30	45°	2,39	55°	2,43	65°	2,42
30P	45°	4,05	55°	3,94	65°	3,78
40P	45°	4,07	55°	4,06	70°	4,09
50	45°	4,39	65°	4,37	75°	4,59
55	45°	7,19	60°	7,04	70°	7,17
60	45°	8,61	65°	8,23	75°	8,41
65	45°	13,48	60°	12,80	70°	12,77
70P	45°	18,05	65°	16,89	75°	17,64
•75P	45°	30,14	65°	29,36	75°	29,68
80P	45°	35,53	65°	35,21	75°	35,27
•85P	45°	60,64	65°	57,79	75°	56,28
90P	45°	91,92	60°	81,70	70°	90,62
95P	45°	153,3	60°	154,9	70°	146,7
120P	45°	185	--	--	--	--
125P	45°	360	--	--	--	--

• CAMERA MAGGIORATA SCFM, DCFM

Il Giunto può essere fornito a richiesta con olio di primo riempimento

Consultare WESTCAR per ulteriori informazioni.

Non superare il livello di riempimento indicato in tabella.

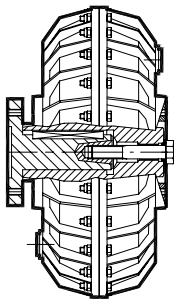


Fig. 1

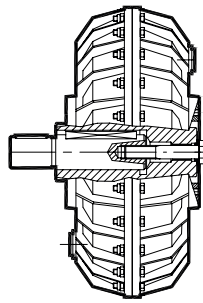


Fig. 2

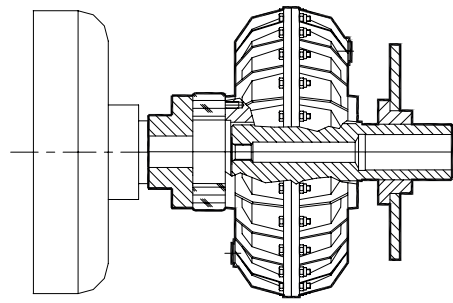


Fig. 3

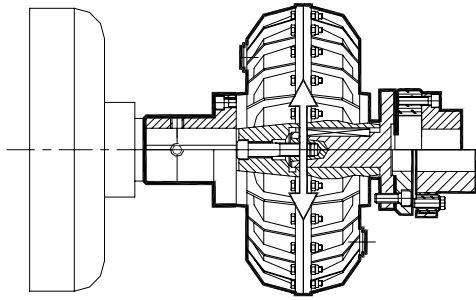


Fig. 4

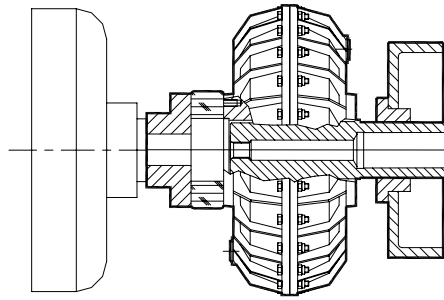


Fig. 5

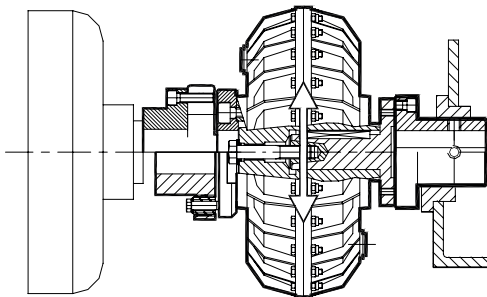


Fig. 6

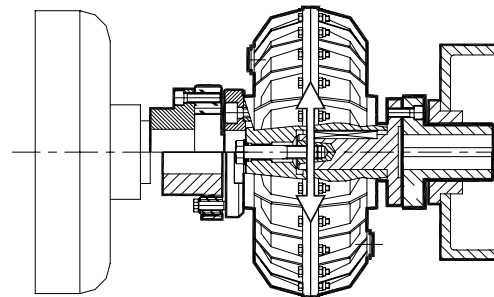


Fig. 7

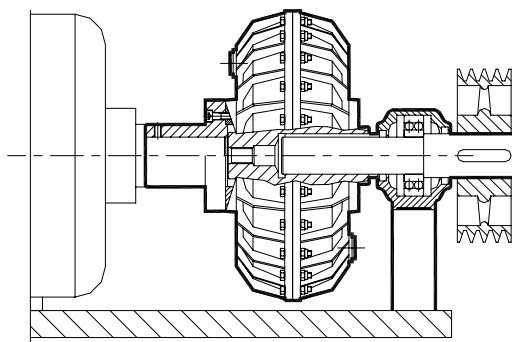


Fig. 8

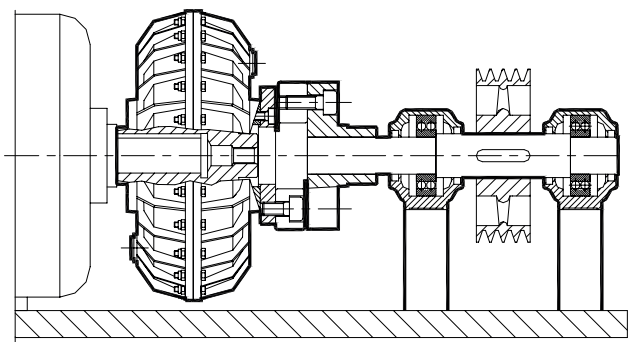


Fig. 9

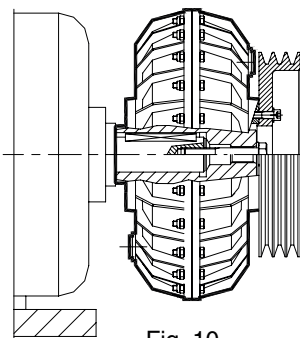


Fig. 10

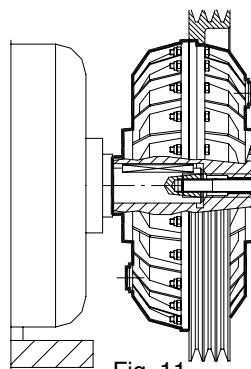


Fig. 11

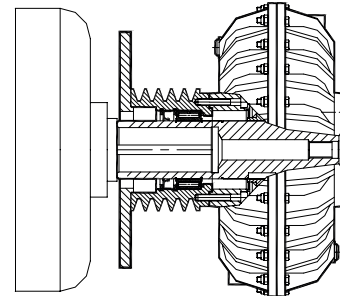


Fig. 12

EDILIZIA-COSTRUZIONE-CAVE-LATERIZIE

- Gru a torre
- Trasportatori
- Forni rotanti
- Frantoi
- Mulini a palle, a barre e a martello
- Escavatori a tazze
- Vagli rotanti
- Frangizolle
- Molazze
- Laminatoi
- Mattoniere
- Carrelli trasportatori per laterizi

TESSILE

- Bottali per conceria
- Centrifughe
- Cardatrici
- Lavatrici industriali
- Essicatori

CHIMICA-ALIMENTARE-CONSERVIERA

- Agitatori centrifughi
- Idroestrattori centrifughi
- Filtri rotanti
- Estrusori per sapone
- Calandre e mescolatori per gomme
- Pallettizzatori
- Etichettatrici
- Imbottigliatrici
- Separatori centrifughi

MECCANICA

- Macchine torcitrici per corde e filo
- Macchine raddrizzatrici per tondini
- Presse
- Profilatrici
- Trafile
- Cesoi

AUTOMOBILISTICA

- Macchine bilanciatrici
- Macchine per comando cancelli e portoni

LAVORAZIONE CARTA

- Bobinatrici
- Spappolatori
- Macchine per cartonaggio

LAVORAZIONE LEGNO

- Scortecciatici
- Macchine per pressare il compensato
- Truciolatrici

LAVORAZIONE MARMO

- Gru a cavalletto
- Telai multilame

ECOLOGIA

- Trituratori
- Depuratori acqua

CERAMICO

- Mulini continui e discontinui a palle
- Mescolatori
- Presse

DIVERSI

- Argani
- Verricelli
- Gru a ponte
- Gru a braccio
- Compressori centrifughi e alternativi
- Ventilatori e aspiratori centrifughi
- Trasportatori a catena
- Trasportatori a nastro e a tazze
- Trasportatori a coclea
- Elevatori a tazza
- Montacarichi
- Impianti di risalita
- Giostre per Luna Park
- Alaggio vagoncini in acciaieria e miniera
- Lavorazione conglomerati bituminosi
- Polverizzatori
- Raffinatrici

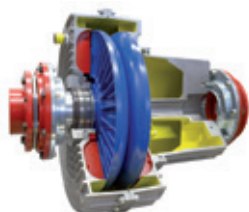




ROTOFLUID



ROTOFLEXI



ROTOFLUID CA



ROTOGEAR RE



ROTOMECH



ROTOGEAR AR



FRENI A CEPPI BD



STEELFLEX



FRENI A DISCO CD



ROTOPIN

Scopri di più

Prodotti



A RICHIESTA:
**PRODOTTI CON
CERTIFICAZIONE ATEX**



WESTCAR NEL MONDO



Albania	Finlandia	Polonia
Australia	Francia	Portogallo
Belgio	Germania	Rep. Ceca
Bielorussia	Gran Bretagna	Rep. Slovacca
Bosnia & Erzegovina	Grecia	Romania
Brasile	Iran	Russia
Canada	Lettonia	Serbia
Cile	Lituania	Singapore
Cina	Macedonia	Slovenia
Colombia	Marocco	Spagna
Corea	Norvegia	Sud Africa
Croazia	Nuova Zelanda	Svezia
Danimarca	Olanda	Thailandia
Egitto	Pakistan	Turchia
Estonia	Perù	USA

Distributore



WESTCAR s.r.l.

Sede Legale e Uffici

Via Monte Rosa, 14 - 20149 Milano (ITALIA)

Tel. +39 02 761 10 319 - Fax +39 02 761 10 041

Sede Produttiva

Via Venezia, 31 - 21058 Solbiate Olona (VA)

info@westcar.it - www.westcar.it